

## Quantum™ Pro

### Manual del usuario

Revisión C.1



## Índice

Introducción .....	1
1 Seguridad en general .....	2
2 Montaje e inspección.....	3
3 Explicación de los controles .....	3
3.1 Mandos del conjunto del cabezal .....	4
4 Funcionamiento .....	4
4.1 Modo Manual: .....	5
4.2 Modo de Alimentación manual hasta una longitud (FTL, en inglés) .....	6
4.3 Modo de Alimentación automática hasta una longitud (A-FTL, en inglés).....	7
5 Colocación en el cargador de la unidad Quantum (papel continuo).....	9
6 Ajuste de altura del soporte de la unidad Quantum Pro .....	11
7 Mantenimiento.....	12
8 Descripciones de errores .....	13
9 Resolución de problemas.....	14
10 Especificaciones técnicas de la máquina .....	15
11 Tabla de revisión .....	18

## EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD POR INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO EN OTRO IDIOMA

La versión original del presente manual está en inglés y se indica como "Instrucciones originales" en el encabezado superior central. Todas las versiones traducidas se indican como "Traducción de las instrucciones originales" en el mismo lugar.

# **Propiedad de Pregis LLC**

**227 W Monroe St**

**Suite 4100**

**Chicago, IL 60606**

**Estados Unidos**

# **Representante autorizado en la CE**

**ACC – Services Contact**

**1877 Kirby Lane**

**Kyle, Texas 78640**

**Estados Unidos**

## Introducción

La unidad Quantum Pro dispensa relleno para huecos con papel reciclado tanto bajo demanda como en longitudes predeterminadas, según se necesite. Estos sistemas fáciles de usar permiten ahorrar espacio de almacenamiento y reducir el desperdicio de material de embalaje, al tiempo que ofrecen una seguridad y fiabilidad inigualables y características ergonómicas mejoradas que aumentan la productividad de los operarios.

### Material para el relleno de huecos con papel de QUANTUM PRO:

Artículo n.º	Composición	Anchura del paquete	Longitud del paquete
4068969	30#	30 pulgadas	1.690 pies
4068622	30#	15 pulgadas	1.690 pies
4077694	45#	15 pulgadas	1340 pies
4079017	50 gsm	750 mm	515 m
4079015	50 gsm	375 mm	515 m
4079016	70 gsm	375 mm	408 m
4074239	52 gsm	375 mm	515 m

## 1 Seguridad en general

La seguridad del operario y de las demás personas que se encuentran en la zona de trabajo depende de que el operario actúe con buen criterio y precaución razonable al utilizar la máquina. El presente manual del usuario y las etiquetas de advertencia que están fijadas en la máquina informan respecto de posibles peligros específicos. Por favor, lea y comprenda el manual, incluidas todas las indicaciones de peligro, advertencia y precaución. Si después de leer el manual tiene alguna pregunta, comuníquese con su supervisor o con el técnico de servicio de Pregis para obtener respuestas al respecto antes de trabajar con la máquina.

1. Solo el personal autorizado puede utilizar el equipo.
2. Los ajustes, las reparaciones, el mantenimiento o la limpieza solo serán efectuados por personal cualificado y autorizado, y con el equipo desconectado de la red eléctrica y detenido.
3. Nunca estropee ni retire los adhesivos de advertencia instalados de fábrica. Si un adhesivo se pierde, se daña o resulta ilegible, comuníquelo a un supervisor y solicite un adhesivo de recambio a Pregis.
4. Mantenga el lugar de trabajo limpio y despejado. Las superficies para caminar deben estar siempre libres de material de embalaje y residuos para evitar el riesgo de resbalarse o tropezar.
5. Asegúrese de que todas las cubiertas, protecciones y otros dispositivos de seguridad están colocados en su lugar. NUNCA anule un dispositivo de seguridad por ningún motivo.
6. Siga los procedimientos que se recomiendan en este manual.
7. Nunca deje el equipo sin supervisión mientras está en funcionamiento. Apague la máquina si debe abandonar el lugar de trabajo.
8. Mantenga las extremidades y la ropa alejadas de los componentes que están en movimiento. NUNCA introduzca la mano en la máquina por ningún motivo mientras esté en movimiento.
9. Entienda el recorrido correcto del material y los procedimientos de carga seguros.
10. Entienda cuáles son los ajustes que debe realizar el operario; comuníquese con el personal de mantenimiento para todos los demás ajustes.
11. NO utilice el equipo si se encuentra bajo los efectos del alcohol, drogas o medicamentos que puedan hacer que esté menos alerta o afectar a su juicio.

## 2 Montaje e inspección

Las piezas deberán ser ensambladas e inspeccionadas por técnicos de Pregis.

Si es necesario realizar tareas de mantenimiento o reparación en la máquina, comuníquese con la línea directa de servicio técnico de Pregis.

## 3 Explicación de los controles

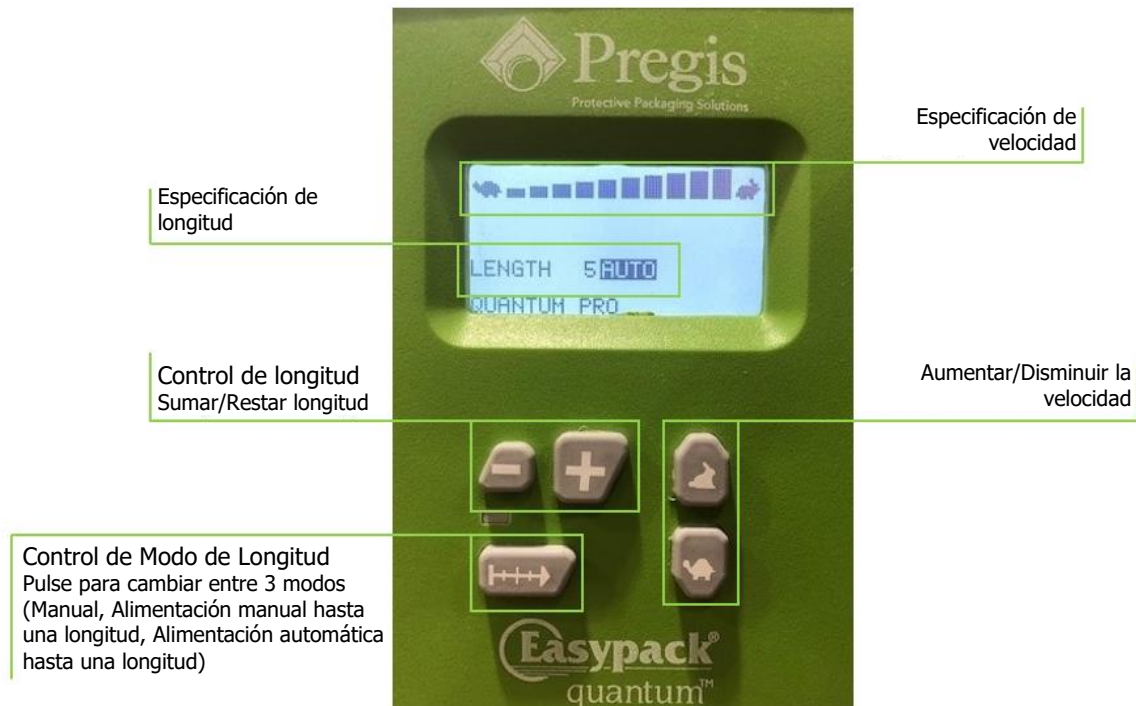
El interruptor de encendido de la serie Quantum se utiliza para encender o apagar la alimentación eléctrica y está situado en el lado derecho del conjunto del cabezal, junto a la entrada de alimentación.



Si se acciona el Quantum Pro con un pedal, sus funciones incluyen:

- Arranque y parada de la máquina (es decir, al dispensar material)
- Funciones de Alimentación manual hasta una longitud (MFTL, en inglés), Alimentación hasta una longitud (FTL, en inglés) y Alimentación automática hasta una longitud (A-FTL)
- Anulación de todos los modos de funcionamiento

### 3.1 Mandos del conjunto del cabezal



## 4 Funcionamiento

1. NO intente anular ningún dispositivo de seguridad.
2. NO introduzca ninguna parte del cuerpo ni ningún objeto extraño en el accionamiento.
3. NO utilice la máquina si siente fatiga en alguna parte del cuerpo.
4. NO utilice la máquina si se encuentra bajo los efectos del alcohol, drogas o medicamentos que puedan hacer que esté menos alerta o afectar a su juicio.

### Modos de funcionamiento:

- Modo Manual
- Modo de Alimentación manual hasta una longitud (FTL, en inglés)
- Modo de Alimentación automática hasta una longitud (A-FTL, en inglés)

#### 4.1 Modo Manual:

El ajuste manual le permite al operario dispensar material utilizando solo el pedal. En este modo, se puede ajustar la velocidad de la máquina conforme a las preferencias del usuario, según sea necesario.

El botón de modo de longitud debe estar en la posición "MANUAL"



La velocidad puede ajustarse según las preferencias del operario en cualquier momento, independientemente del modo de la máquina



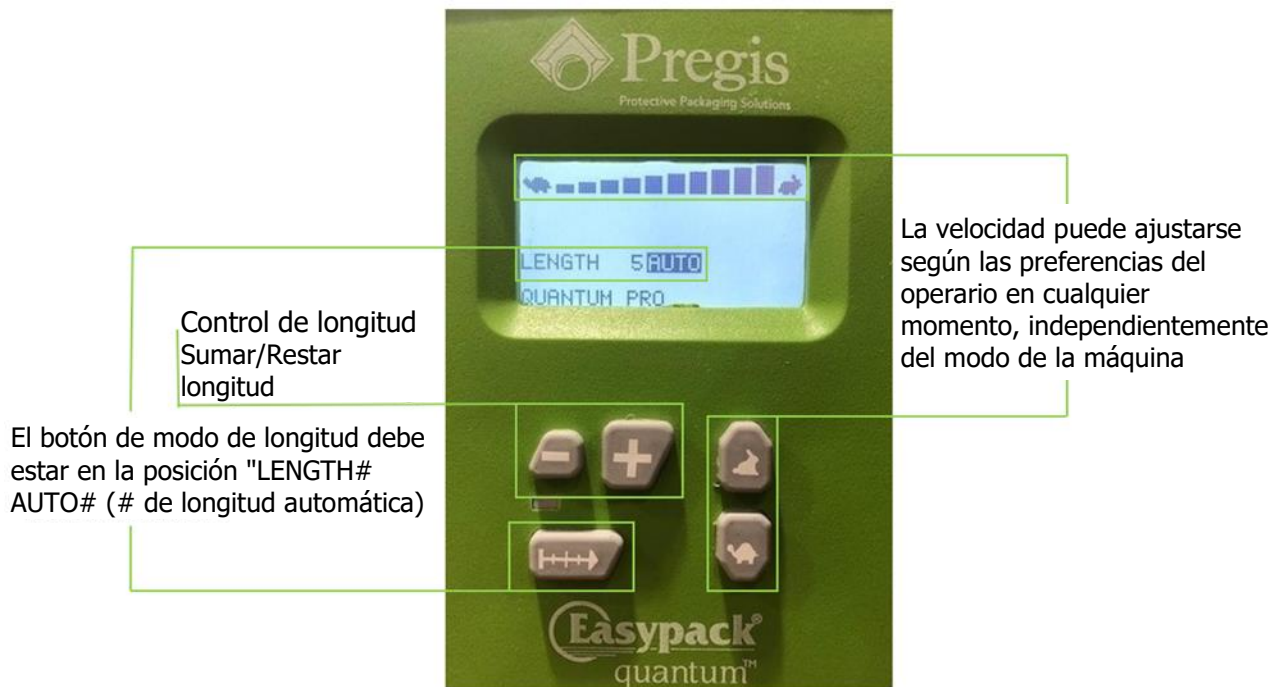
## 4.2 Modo de Alimentación manual hasta una longitud (FTL, en inglés)

El ajuste de alimentación manual hasta una longitud (FTL) le permite al operario dispensar una longitud predeterminada de material al activar brevemente el pedal (es decir, "al tocar" el pedal). Una vez que se "toca" (se activa brevemente) el pedal, la máquina dispensa una longitud predeterminada de material. El operario debe repetir el proceso para recibir longitudes de material predeterminadas adicionales. En este modo, el pedal también actúa como anulación. Para recibir una longitud de material superior a la predeterminada, pulse y mantenga presionado el pedal hasta recibir la longitud deseada. La longitud predeterminada puede ajustarse (mediante los botones de sumar/restar del conjunto del cabezal) según sea necesario.



### 4.3 Modo de Alimentación automática hasta una longitud (A-FTL, en inglés)

El ajuste de Alimentación automática hasta una longitud (A-FTL) le permite al operario dispensar una longitud predeterminada de material. Una vez retirado el papel, la máquina dispensará y rasgará automáticamente otra longitud predeterminada de material. Este proceso continuará mientras la función esté activa. El pedal también actúa como anulación en este modo. Para recibir una longitud de material superior a la predeterminada, pulse y mantenga presionado el pedal hasta recibir la longitud deseada. La longitud predeterminada puede ajustarse (mediante los botones de sumar/restar del conjunto del cabezal) según sea necesario.





## 5 Colocación en el cargador de la unidad Quantum (papel continuo)

1. Bloquee las dos ruedas delanteras y abra las puertas levantando y tirando de las perillas.



2. Cargue el primer paquete de papel con la flecha de empalme hacia usted. Nota:

- El paquete debe quedar en contacto con la pared posterior del cargador
- Esquinas inferiores según sea necesario



3. Corte las tiras hacia dentro con un cortador de tiras, tire de las tiras hacia fuera sujetando el paquete con la otra mano.



4. Para conectar los paquetes de papel para dispensarlos de manera continua, consulte las instrucciones impresas en las etiquetas del paquete de papel.

Para obtener más información, consulte la etiqueta del

5. Repita ese proceso hasta 5 paquetes de altura y, a continuación, levante, gire y cierre las puertas, trabándolas en su sitio.



6. Ubique el cargador en ángulo recto detrás de la máquina y trabe las 4 ruedas.



7. Abra el conjunto del rodillo superior hasta que queda completamente vertical.



8. Arrugue los 2 o 3 pies de la parte superior del paquete de papel y retuerza bien el extremo. A continuación, introdúzcalo a través de la cubierta de seguridad y hasta el rodillo naranja.



9. Tire del papel hacia fuera hasta que quede sobre la placa de corte y, a continuación, cierre el conjunto del rodillo superior.

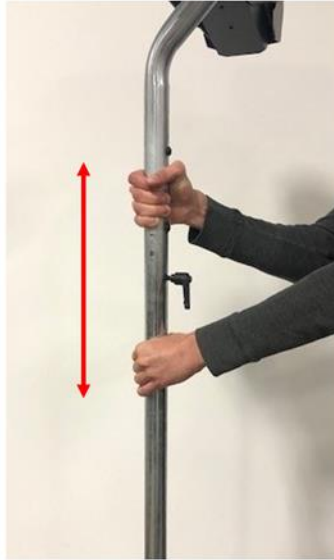


## 6 Ajuste de altura del soporte de la unidad Quantum Pro

1. Afloje el tornillo central de bloqueo del soporte.



2. Suba o baje el soporte hasta la altura deseada.



3. Ajuste el tornillo central de bloqueo del soporte.



## 7 Mantenimiento


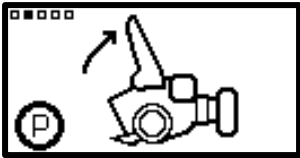

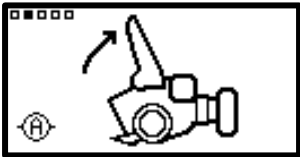

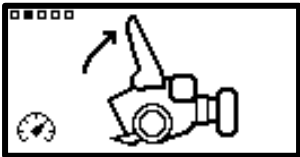

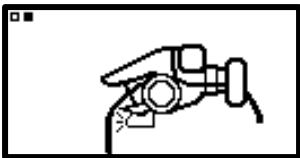
El Quantum Pro está diseñado de modo que requiere poco o nada de mantenimiento. Los siguientes elementos recomendados para el mantenimiento le ayudarán a asegurar el funcionamiento correcto de la unidad Quantum Pro y a reducir al mínimo el tiempo de inactividad en su línea de embalaje. Si tiene alguna duda respecto al mantenimiento de la unidad Quantum Pro, comuníquese con el técnico de servicio local de Pregis para obtener ayuda.

Desconecte el cable de alimentación antes de realizar CUALQUIER tarea de mantenimiento en la máquina que no sea una inspección.

### Mantenimiento mensual:

1. La máquina debe limpiarse periódicamente de modo de asegurar un entorno de trabajo limpio.
2. Compruebe que todos los componentes funcionan correctamente. Si tiene algún problema, comuníquese con su técnico de servicio de Pregis.

## 8 Descripciones de errores

Pantalla de errores	Descripción	Resolución de problemas
 	<p>Destrabar atascos - Paleta</p> <p>Ocurre cuando la paleta no alcanza la posición esperada.</p>	<p>Destrabar el papel</p> <p>Con la máquina apagada, abra y cierre la paleta delantera y, a continuación, inicie el ciclo de la máquina.</p>
 	<p>Destrabar atascos - Sobrecorriente</p> <p>Ocurre cuando la máquina consume demasiada corriente durante un tiempo especificado.</p>	<p>Abrir y cerrar el pico de abertura</p> <p>Apague la máquina, desenchufe y vuelva a enchufar el cable de alimentación, encienda la máquina</p>
 	<p>Destrabar atascos - Odómetro</p> <p>Ocurre cuando el rodillo impulsor de color naranja no gira.</p>	<p>Con la máquina apagada, abra el pico, gire manualmente el rodillo impulsor de color naranja, cierre el pico y encienda la máquina.</p>
 	<p>Destrabar atascos - Papel</p> <p>Ocurre cuando el sensor de papel no detecta papel durante el ciclo de dispensado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retire el papel que esté obstruyendo el sensor de papel que está ubicado en la parte delantera de la máquina, debajo de la paleta.</li> <li>• Cambie el modo de funcionamiento a modo FTL, vuelva a cambiar a AFTL</li> </ul> <p>Este error ocurre solamente cuando se opera en modo AFTL</p>

\*Abra y cierre el pico de abertura para borrar los mensajes de error. Si los errores persisten, llame a la línea directa del servicio técnico de Pregis



## 9 Resolución de problemas

Problema	Causa	Solución
La máquina no se enciende	Se perdió o interrumpió la conexión con el módulo de entrada de alimentación de energía Se activó el disyuntor Se quemó un fusible	Vuelva a enchufar el cable de alimentación y asegúrese de que no esté mellado. Restablezca el disyuntor de la instalación; confirme que no haya ningún otro equipo en funcionamiento en la misma línea. Llame al Servicio Técnico de Pregis
La máquina está encendida pero no funciona	Los cables del pedal no están conectados correctamente El sensor está tapado por el papel	Verifique las conexiones de los cables Asegúrese de que los sensores no estén obstruidos Llame al Servicio Técnico de Pregis
El papel no se corta	Se requiere mantenimiento.	Llame al Servicio Técnico de Pregis
El conjunto de rodillo superior sigue saliéndose cuando el material está pasando	El conjunto de bloqueo magnético está mal ajustado	Llame al Servicio Técnico de Pregis

Si los problemas persisten, llame a la línea directa del servicio técnico de Pregis

## 10 Especificaciones técnicas de la máquina

**Peso de la máquina:** 44 libras (20,41 kg)

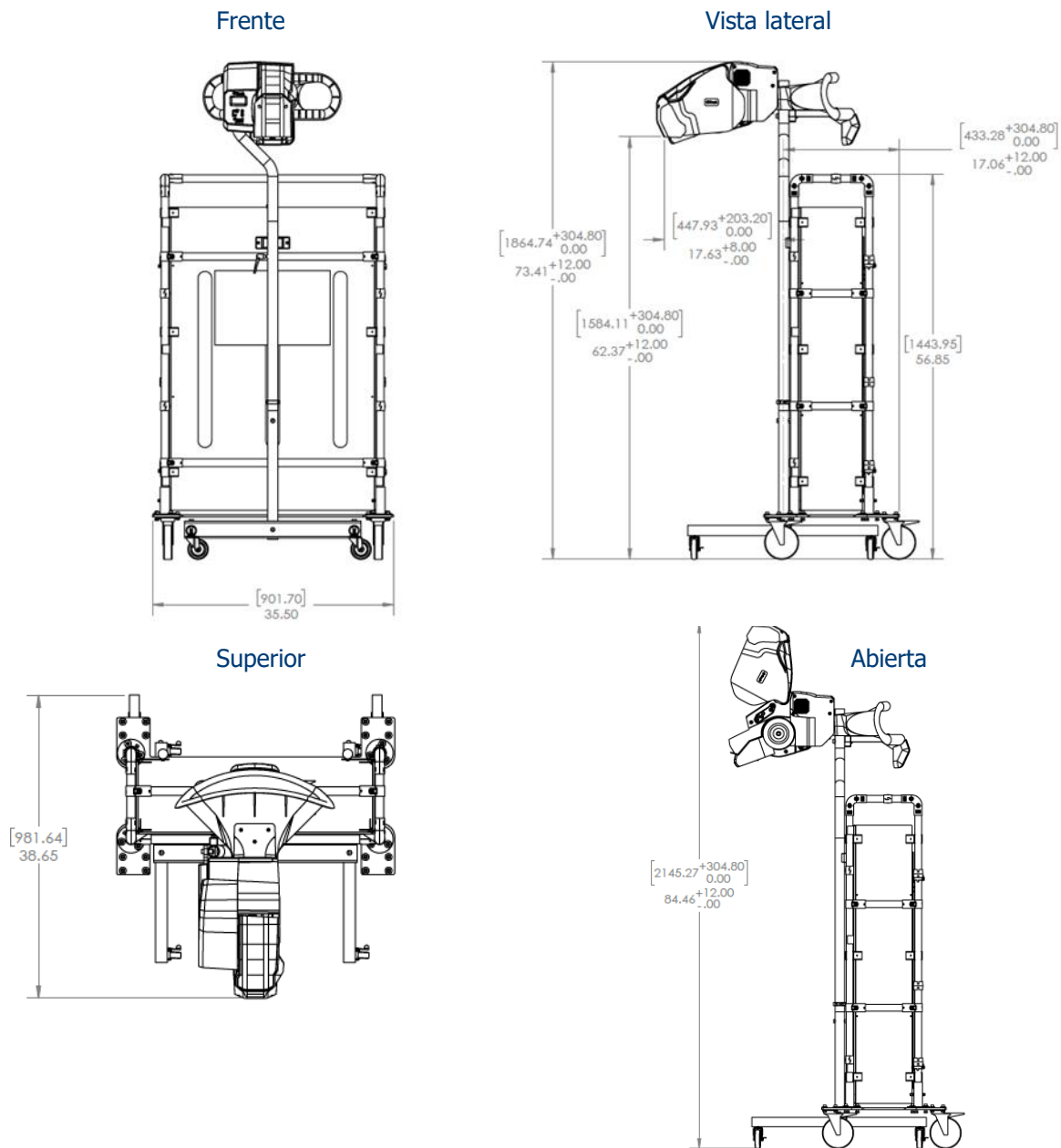
**Máquina y soporte:** 69 libras (31,75 kg)

**Peso del cargador (sin carga):** 95 libras (43,09 kg)

**Requisitos de alimentación:** 120/230 V CA, 60/50 Hz, 3,3/1,3 A

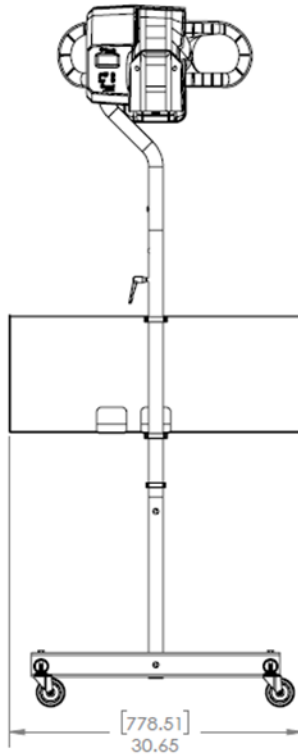
**Nivel de presión sonora Leq:** 73,5 dB(A)

### Dimensiones totales del cargador de 30 pulgadas

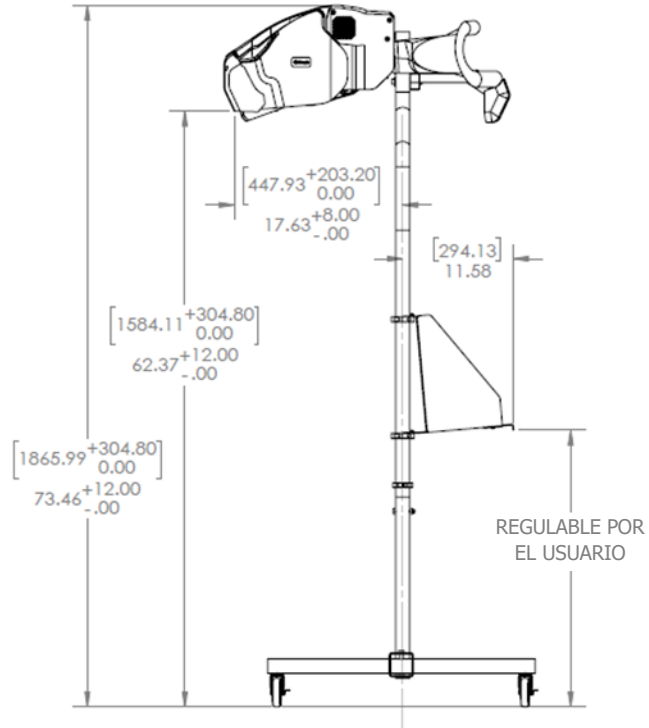


## Dimensiones totales de la bandeja de 30 pulgadas

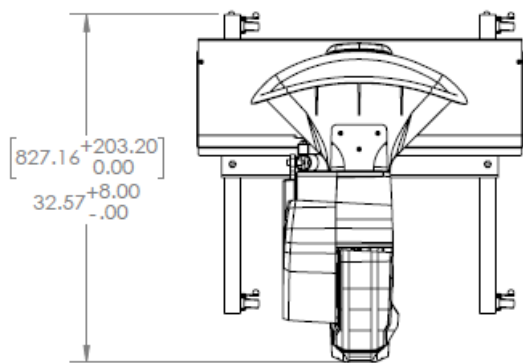
Frente



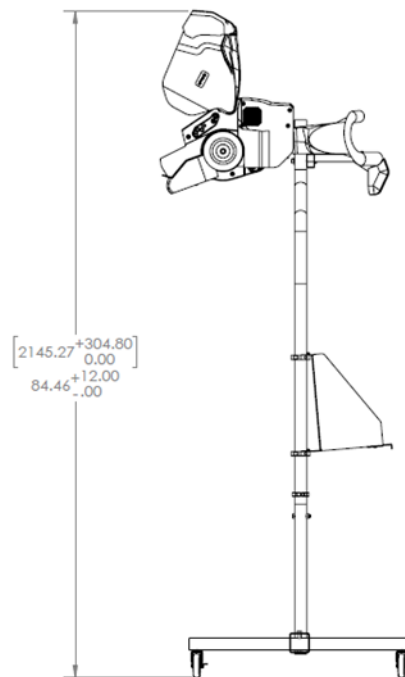
Vista lateral



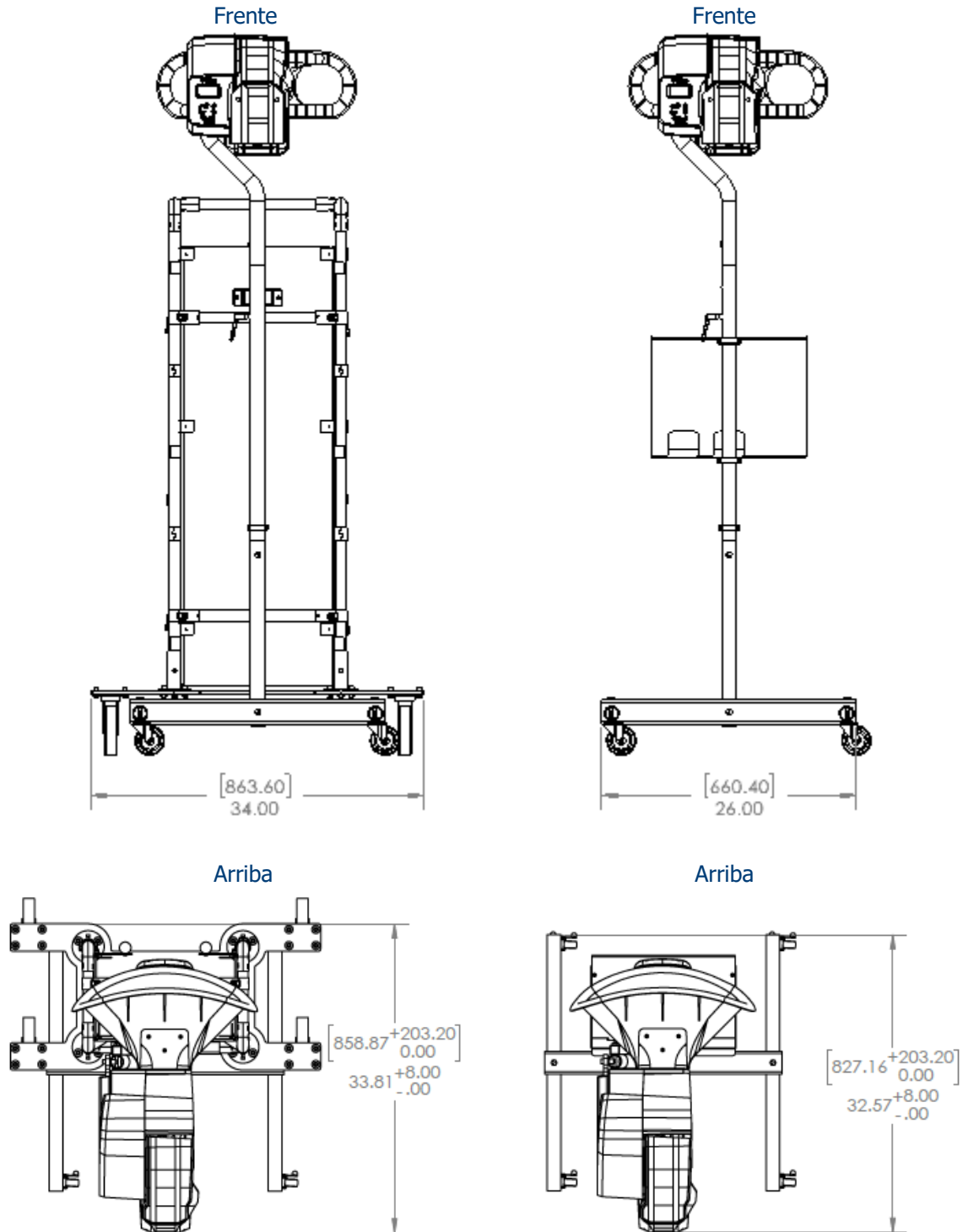
Superior



Abierta



## Dimensiones de referencia del cargador y la bandeja de 15 pulgadas



## 11 Tabla de revisión

REV.	REV. POR	FECHA	DESCRIPCIÓN DE AVISO DE CAMBIO EN EL DISEÑO (ECN, en inglés)	NÚMERO DE ECN
A	RV	02 NOV 2022	VERSIÓN INICIAL	
B	RV	03 NOV 2022	DESCRIPCIONES DE ERRORES ACTUALIZADAS (PÁGINA 13)	
C	RV	07 FEB 2023	FORMATO ACTUALIZADO	EC-1812
C.1	RV	25 APR 2024	Traducción	