

# **THE SX™**

## **Bedieningshandleiding**

### **Models 1153-02 & 1166-02**



Onderdelen: +1 (262) 246-8815 ext. 1571  
sharpparts@pregis.com

Service: +1 (262) 246-8815 ext. 1572  
sharpservice@pregis.com

OPZETTELIJK LEGE PAGINA

Definitie van begrippen 1-1  
Veiligheidsvoorschriften en -procedures 1-2

**INLEIDING**

Algemene informatie 1-3  
Technische assistentie 1-3  
Specificaties 1-4  
Sharp EZ-zakken<sup>®</sup> 1-5  
Theorie van de werking 1-6  
Veiligheid 1-12

**OPSTARTEN & WERKING**

Plaatsen van de machine 2-1  
Plaatsen zakfolie 2-2  
Plaatsen van de band 2-3  
Werking van de machine 2-4  
Onderhoud/reiniging 2-5

**BEDIENINGSELEMENTEN**

Bedieningselementen operator 3-1  
Beginscherm 3-2  
Scherm Dashboard 3-2  
Scherm Help 3-3  
Scherm Beheerder 3-4  
Scherm Instellingen I 3-5  
Scherm Instellingen II 3-6  
Scherm Opties 3-7  
Scherm I/O 3-8  
Onderhoudsscherm I 3-9  
Onderhoudsscherm II 3-10  
Scherm Over Sharp 3-11  
Scherm Printerconfiguratie 3-12  
Scherm Configuratie barcodeverificatie 3-13

**BEDIENINGSELEMENTEN PRINTER**

Bedieningspaneel 4-1  
Display iconen 4-2  
Laden van etiket 4-3  
Configureren Labelview<sup>®</sup> 4-3  
Maken nieuw etiket 4-3

Opslaan van etiket 4-4

Etiket downloaden naar printer 4-4

**AFHANDELING STORINGEN & WAARSCHUWINGEN**

HMI afhandeling storingen 5-1  
HMI afhandeling waarschuwingen 5-3  
Afhandeling printerstoringen 5-4

**BIJLAGE**

Overzicht instellingen 6-1  
Sharp garantie 6-2  
Vervangende onderdelen 6-3  
CE-certificeringen 6-4

## BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINFORMATIE

### DEFINITIE VAN BEGRIPPEN

Door deze hele handleiding treft u de volgende veiligheidsmeldingen aan met het bijbehorende symbool.

 Dit symbool duidt op belangrijke veiligheidsonderwerpen met betrekking tot de werking en het onderhoud van de Sharp SX™.

#### WAARSCHUWING!

**ALGEMENE WAARSCHUWING.** Staat voor informatie die belangrijk is voor de correcte werking van de uitrusting. Het niet opvolgen hiervan kan leiden tot schade aan de uitrusting en ernstig lichamelijk letsel of de dood.

#### LET OP

**ALGEMENE VOORZICHTIGHEID.** Staat voor informatie die belangrijk is voor de correcte werking van de uitrusting. Het niet opvolgen hiervan kan leiden tot schade aan de uitrusting.

### VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN

De volgende sticker is op de Sharp SX™ aangebracht op plaatsen waar een verwijderbaar schild of paneel het verwarmde sealgebied afdekt. Koppel altijd de elektrische voeding los van de machine alvorens een veiligheidsdeur en/of paneel te verwijderen.



De volgende sticker wordt aangebracht op plaatsen waar u het risico loopt dat uw handen, lang haar, sieraden etc. tussen twee draaiende delen terechtkomen. Zorg ervoor dat u alles wat los zit vast zet al-



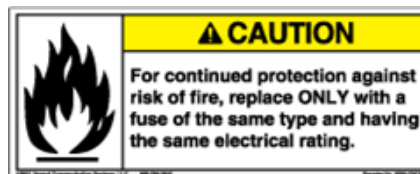
vorens u de machine nadert en bedient.

De volgende sticker op de Sharp SX™ is aangebracht op plaatsen waar er gevaar op letsel bestaat door drukpunten of bewegende onderdelen. Zorg ervoor dat de elektrische voeding af-



gesloten is alvorens u veiligheidsdeuren en/of panelen verwijdert.

De volgende sticker bevindt zich in de nabijheid van een gezekeerd circuit. Zorg ervoor dat u doorgesmolten zekeringen ALLEEN vervangt door zekeringen met dezelfde elektrische lading.



Ontkoppel altijd de stroom voordat u veiligheidsdeuren en/of panelen verwijdert en onderhoud pleegt aan de Sharp SX™.

De hieronder getoonde sticker bevindt zich op de Sharp SX™ op plaatsen waar een verwijderbaar



schild of paneel elektrische componenten afdekt. Koppel altijd de elektrische voeding los van de machine alvorens een veiligheidsdeur en/of paneel met deze sticker erop te verwijderen.

## VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN EN -

Houd alle veiligheidsvoorzieningen, beschermkappen, vergrendelingen en sensoren in goede staat.

De machine dient regelmatig periodiek onderhoud te ondergaan om een betrouwbare werking te garanderen. Er mag geen onderhoud worden uitgevoerd als de veiligheidsmaatregelen voor het onderhoud niet volledig begrepen zijn.

Volg voor een veilige werking altijd alle instructies in deze handleiding op.

Volg alle standaard bedrijfs-en branchebepaalde

### **WAARSCHUWING!**

**Ontkoppel altijd de stroom van de eenheid alvorens onderhoud aan de machine uit te voeren.**

### **WAARSCHUWING!**

**De machine NIET laten werken of onderhoud plegen met loshangend lang haar, sieraden of loshangende kleding daar dit in de machine terecht kan komen. Hierdoor kan ernstig licha-**

veiligheidsreglementen voor dit soort machines op als dit verder gaat dan hetgeen genoemd is in deze handleiding.

### **WAARSCHUWING!**

**De Sharp SX™ is voorzien van detectiesensoren voor grijperobstakels. Deze sensoren zijn niet ontworpen of bedoeld als veiligheidssen-**

### VEILIGHEIDSVORZIENINGEN UITRUSTING

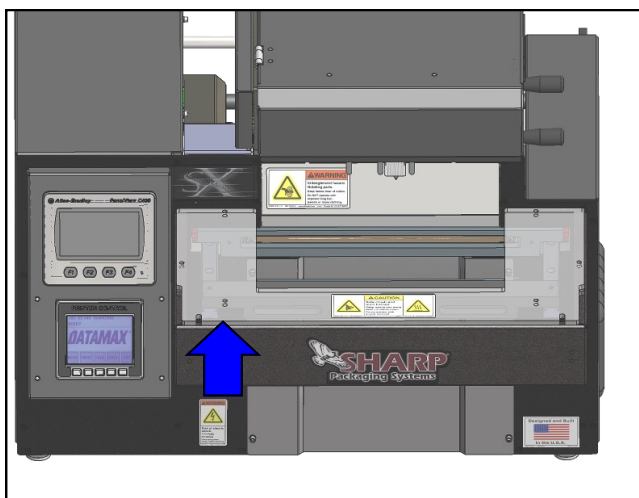
De Sharp SX is uitgerust met een polycarbonaat schild dat de grijper voor obstakelherkenning en de verwarmde sealdraad afschermt.

**NOOIT de eenheid gebruiken als deze bescherming verwijderd is.**

### GRIJPER VOOR OBSTAKELHERKENNING

De sealinstallatie is voorzien van een sensoren voor obstakelherkenning die een blokkering in het sealgebied kunnen signaleren. Als de grijpersensoren een object signaleren waardoor de grijper niet gesloten kan worden, schakelen de blokkeringssensoren de energietoevoer uit en wordt de machine in een storingstoestand gezet.

Op het display verschijnt een bericht voor de operator over de grijperstoring, zodat de operator het sealgebied kan vrijgeven en de verpakingscyclus kan resetten.



## **ALGEMENE INFORMATIE**

### **OVER DEZE HANDLEIDING**

Deze handleiding is geschreven om gebruikt te worden bij het werken met de Sharp **SX**<sup>TM</sup> verpakkingsmachine. De **SX**<sup>TM</sup> is verkrijgbaar in twee modellen; de **1153-02** is een **SX**<sup>TM</sup> met Datamax Printer en het **1166-02** model is identiek aan de **1153-02** maar heeft geen printer. In deze handleiding zijn handige feiten opgenomen over de werking evenals basisinformatie voor het verhelpen van storingen.

Het is belangrijk dat u voorafgaand aan het gebruik of het verhelpen van storingen zo goed mogelijk bekend bent met het product.

Zorg ervoor dat u de paragrafen **BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINFORMATIE** en *Theorie van de werking* van deze handleiding gelezen heeft voordat u met de machine gaat werken.

De **SX**<sup>TM</sup> verpakkingsmachine is ontworpen om een doelmatige oplossing te zijn voor het handmatig inpakken van producten, waardoor verpakkingskosten aanzienlijk worden vermindert en de verpakkingskwaliteit omhoog gaat. Het **SX**<sup>TM</sup> assortiment omvat een geïntegreerde draaibare printkop die gebruik maakt van een Datamax A-4212 Mark II printer.

Printmethode thermische overdracht, direct op het oppervlak van de zak

Printsnelheid 12"/seconden (304 mm/sec)<sup>1</sup>

Printresolutie 203 dpi (8 dot/mm)

Printbreedte (max.) 4.094" (104 mm)

De printer beschikt over een volledig te downloaden font-ondersteuning voor Windows<sup>®</sup> TrueType<sup>®</sup> (inclusief ondersteuning in meerdere talen en Unicode); vaste, variabele en samen te voegen velden; flexibele datum/tijd-formaten; flexibele shift code formats; Automatische tbt-calculaties en concessiebeheer; automatische verkleining/vergroting van tekst, tellers en barcodes; ondersteuning meerdere grafische formats (tot maximaal afdrukgebied); linkvelden naar databases; schaalbare tekst en blokken.

Uw Sharp **SX**<sup>TM</sup> is het resultaat van uitgebreid onderzoek en praktisch testen met de volgende kenmerken:

- State-of-the-art *Step Logic Programming* tech-

niek die elke machinehandeling (stap) in de sequentie logisch regelt en door middel van sensorfeedback verifieert of de juiste handeling werd uitgevoerd.

- Vereenvoudigde lay-out van digitale uitvoer in het PLC-programma om probleemoplossing makkelijker te maken.
- Verbeterde storingsbehandeling waarin meerdere storingsomstandigheden tegelijk getoond kunnen worden
- Vereenvoudigde instellingen voor operators.
- Toont alle PLC I/O-statussen, waaronder Expansie I/O.
- Handmatige drukknoppen op de onderhoudsschermen geven zowel in tekst als kleur aanwijzingen omtrent de toestand van het apparaat.
- Het scherm Help toont het instelbereik en standaardwaarden.
- Snelheidsinstellingen in inches/seconden in plaats van enkele getallen.

De gebruikte materialen zijn gekozen voor maximale duurzaamheid en optimale prestaties. Elke eenheid is grondig geïnspecteerd en getest voordat hij werd geleverd.

### **TECHNISCHE ASSISTENTIE**

Assistentie voor de **SX**<sup>TM</sup> kan worden verkregen door Sharp Packaging Systems te informeren via:

**Sharp Packaging Systems  
Corporate Headquarters  
N56 W22387 Silver Spring Drive  
Sussex, WI 53089 USA**

**Service: +1 (262)-246-8815 (ext. 1572)  
Onderdelen: +1 (262)-246-8815 (ext. 1571)  
Fax: 262-820-0373**

## SPECIFICATIES

### VERPAKKINGSSPECIFICATIES

	BREEDTE VAN DE ZAK	LENGTE VAN DE ZAK	FOLIEMAAT
<b>MINIMUM</b>	2" (5 cm)	4" (10 cm)	1 mil (25 microns)
<b>MAXIMUM</b>	11" (28 cm)	32" (81 cm)	4 mil (100 microns)

### MACHINESPECIFICATIES

BREEDTE	HOOGTE	DIEPTE	GEWICHT	VOEDING	VERHOUD- ING	BEDRIJFS- TEMP	VOCHTVER- HOUDING
28"	29,5"	22"	140 lbs.	115VAC, 15A	<i>35 BPM<sup>1</sup></i>	32° - 140° F	10% - 90% RV, niet- condenser- end

<sup>1</sup>De verhouding hangt af van het materiaal, inhoud en grootte van de verpakking, samen met het gewicht en formaat van het product.

## SHARP EZ-BAGS<sup>®</sup> & LINTEN

De Sharp SX<sup>™</sup> is ontworpen voor gebruik met zakken van verschillende vormen en materialen. Voor de beste prestaties, efficiëntie en veiligheid wordt het gebruik van Sharp EZ-Bags<sup>®</sup> geadviseerd. De gegevens van de systeemprestaties zijn gebaseerd op het gebruik van consistente, vooraf geopende zakken van hoge kwaliteit. Alle zakken moeten voldoen aan de productietoleranties van Sharp Packaging Systems. De volgende lijst toont enkele van de Sharp EZ-Bags<sup>®</sup> folies die verkrijgbaar zijn bij Sharp Packaging Systems, Inc.:

### E-Z Bags<sup>®</sup>

- Algemeen gebruik
- Xtreme Poly (XP)
- Ultra
- HD Mailer
- Sharp Packaging High Density (SPHD)
- Polypropyleen
- Sharp's Military Specification Film
- Gamma Patient
- Sharp's Metalized Barrier Film
- Electric Static Discharge (ESD)
- Modified Atmospheric Packaging (MAP)
- Sharp's Non-Scratch Film
- E-Z Stat<sup>™</sup> (Anti-Static)
- Vapor Corrosive Inhibitor (VCI)

Neem contact op met de klantenservice van Sharp via +1 (262)-246-8815 om Sharp EZ-Bags<sup>®</sup> te bestellen en voor informatie omtrent de specificaties van folie en zakken.

### THERMISCHE INKTLINTEN

De Sharp SX maakt gebruik van thermische inktlinten om diverse informatie op de zakken te drukken terwijl zij door de machine lopen. Dit zijn de via Sharp Packaging Systems verkrijgbare linten:

- Standaard direct waslint
- Premium waslint.

Neem contact op met de klantenservice van Sharp via +1 (262)-246-8815 om inktlinten te bestellen.



## **THEORIE VAN DE WERKING**

### **WERKWIJZEN**

De verpakkingsmachine heeft vier verschillende werkwijzen: Handmatig, Automatisch, Vuller en Automatische Vuller. Handmatige en automatische werkwijzen zijn in de machine opgenomen, hiervoor is geen extra uitrusting of wijzigingen aan de fabrieksconfiguratie nodig. Vuller en Automatische Vuller zijn optioneel en moeten worden ingesteld in de schermen Beheer en Instelling II.

Voor een beter begrip: een vuller is een machine zoals een weegschaal, trilschaal of invoertransportband dat de open zak vult met product alvorens de zak dicht te sealen. Een Vuller vereist het gebruik van een Handshaking I/O tussen de PLC van de verpakkingsmachine en de Vuller, zodat e Vuller weet wanneer het product aan ze verpakkingsmachine moet worden geleverd en de zakmachine weet wanneer hij moet draaien.

De uitdrukking AUTO heeft betrekking op het draaien van de verpakkingsmachine. Als de machine zakken voortdurend laat rondlopen zonder dat de operator handmatig elke cyclus start, met uitzondering van de eerste zak, dan loopt de machine automatisch (AUTO). Als elke cyclus van de verpakkingsmachine door de operator handmatig moet worden opgestart door het indrukken van een startknop, voetschakelaar e.d. dan zegt men dat de machine in Handmatig modus loopt.

### **HANDMATIGE MODUS**

**Vuller = UIT**

**Auto = UIT**

Zowel de knoppen Vuller als Auto op de HMI staan op UIT. In de handmatige modus overhandigt de operator ladingen of vult hij elke geopende zak en zet dan de verpakkingsmachine aan. De operator start een cyclus op een van de volgende wijzen:

- Indrukken van de drukknop Cyclus op de HMI
- Gebruikmakend van de voetschakelaar
- Indrukken van de optionele Optische aanraakknoppen (niet vastgezet)

In de handmatige modus verwerkt de machine één zak per keer. De verwerkingsaantallen zijn in deze modus grotendeels afhankelijk van de laadsnelheid van de operator.

### **Vullermodus**

**Vuller = AAN**

**Auto = UIT**

Met Vuller AAN en Auto UIT werkt de verpakkingsmachine in de "**Vullermodus**". Deze modus draait bij elke cyclus een enkele zak en de operator moet de cyclus voor elke zak opnieuw starten. Op deze wijze zorgt een vullerapparaat of machine voor het daadwerkelijke laden of vullen van de open zak.

De vuller maakt gebruik van 'handshakes' om te synchroniseren met de verpakkingsmachine voor aflevering van producten. Een zakuitvoer geeft de vuller een signaal voor het aanleveren van product en een verpakkingsmachine-invoer geeft aan dat de vuller klaar is. Zo kan bijv. de vullermodus worden gebruikt wanneer een operator met de hand literatuur laadt nadat de invoertransportband het afzonderlijke onderdeel of component heeft afgeleverd.

**Gereed voor vuller (O-13)**– De verpakkingsmachine PLC (Programmable Logic Controller) geeft zijn uitvoer als volgt weer:

- De machine heeft met succes een cyclus afgerond en presenteert een nieuwe zak. Zodra voldaan is aan de volgende conditie(s) schakelt het PLC-programma in O-13, waarbij aan de vuller wordt gemeld dat er een zak aanwezig is en dat deze gereed is om gevuld te worden. De vuller laat het product in de open zak lopen.

**Vuller klaar (I-11)** - De vuller schakelt de verpakkingsmachine PLC-invoer I-11 in. Deze geeft een signaal aan de verpakkingsmachine dat het filter het product volledig heeft geleverd. De vuller moet beschikken over een droge contact-isolatiereleis voor zijn signaleringsapparatuur zodat elektrische isolatie tussen de PLC van vuller en verpakkingsmachine gegarandeerd is.

## **THEORIE VAN DE WERKING**

- De vullerfunctie heeft een uitgebreide aparte specificatie, “Sharp verpakkingsvuller “handshaking”. De specificatie heeft betrekking op alle Sharp verpakkingsmachines en omvat kenmerkende afwerkingslijnen zodat verkopers van vulmachines 100% voldoen aan deze specificatie. Dit zorgt ook voor de goede werking van een compleet systeem.

### **AUTOMODUS**

**Vuller = UIT**

**Auto = AAN**

Met Vuller UIT en Auto AAN werkt de verpakkingsmachine in de “**Automodus**”. In de Automodus vult de machine-operator handmatig de geopende zak terwijl de machine automatisch draait. De Auto-verblijfstijd van het laden kan worden ingesteld via de numerieke invoerbox die direct rechts naast de AUTO-knop zit.

De operator start de eerste zak uit en de Automodus wordt onmiddellijk geactiveerd. Zodra de zak geopend is, laad de operator de zak (Auto-verblijfstijd van het laden loopt). Zodra de timer afloopt start de verpakkingsmachine automatisch de seal-cyclus van de verpakkingsmachine en voert de volgende zak uit. Om de Automodus uit te schakelen kan de operator op de reset-knop op de HMI drukken.

### **AUTO VULLERMODUS**

**Vuller = AAN**

**Auto = AAN**

Met Vuller en Auto beide AAN werkt de verpakkingsmachine in de “**Autovullermodus**”. In deze modus wordt een vuller gebruikt voor zowel het vullen als voor het automatisch opstarten van de volgende cyclus. Dit wordt bereikt door middel van “hand-shaking I/O” zoals voorzien in de standaard besturingsinterface van de verpakkingsmachine. De vuller moet voldoen aan de “Sharp Packaging Vuller Handshakingspecificatie”.

#### **Tellen van onderdelen**

**Vuller = AAN**

**Auto = AAN/UIT**

**Onderdelenteller = AAN**

**Doeltelling** – De numerieke invoer naast de knop “Tellen van onderdelen” is de doeltelling en kan worden ingesteld van 1-999. Deze knop en numerieke invoer is te vinden op het scherm Instellingen 2.

**Werkelijke telling** – De numerieke invoer naast de knop “Tellen van onderdelen” laat zien hoeveel onderdelen geteld zijn. Dit nummer wordt teruggezet naar 0 zodra de cyclus van de verpakkingsmachine wordt opgestart of de Onderdelenteller wordt uitgeschakeld. Deze waarde kan vanaf het dashboard worden aangepast.

De verpakkingsmachine heeft een instelling voor het tellen van onderdelen. De modus Tellen van onderdelen wordt gebruikt in combinatie met de vullermodus. Als de onderdelenteller is geactiveerd, telt de verpakkingsmachine elk onderdeel dat in de geopende zak wordt geladen. Zodra de eindtelling is bereikt, wordt het activatiesignaal van de vuller ingeschakeld om de vullerstop-timer te starten.

Onderdelen kunnen op de volgende wijzen worden geladen en geteld:

#### **Vuller**

Een automatische vulmachine kan één onderdeel tegelijk afleveren en aan de verpakkingsmachine aangeven met “VULLER KLAAR” invoer I-11. De verpakkingsmachine telt elke omhoog komende rand van I-11 als een apart onderdeel. Zodra de onderdelentelling gelijk is aan de doeltelling is de vulcyclus afgerond en draait de verpakkingsmachine automatisch nadat de stop-timer verlopen is.

#### **Handmatige belading**

## **THEORIE VAN DE WERKING**

Bij het handmatig beladen kan gebruik worden gemaakt van een veiligheidslichtscherm. De operator plaatst het product in de open zak. Zodra de operator zijn hand van het veiligheidslichtscherm verwijdert, loopt de onderdelenteller op met één stuks. De PLC-logica heeft een correcte terugkoppeling om ervoor te zorgen dat elk in- en uitgaan van het lichtgordijn precies één telling voor de onderdelenteller oplevert. Als de operator het vereiste aantal onderdelen (1-999) handmatig heeft geladen, wordt de cyclus gestart.

**Let op: In deze modus is de functie van het veiligheidslichtscherm 100% werkzaam.** Het lichtscherm zal de machinecyclus altijd stoppen als het op enige moment tijdens de cyclus van de verpakkingsmachine wordt onderbroken.

### **Charge teller**

**Doeltelling** – De numerieke invoer naast de knop “Charge teller” is de doeltelling en kan worden ingesteld van 2-9999. Deze knop en numerieke invoer is te vinden op het scherm Instellingen 2. Als de werkelijke telling overeenkomt met het doel zal de verpakkingsmachine geblokkeerd blijven en kan hij niet worden geactiveerd tot deze teller is gereset.

**Werkelijke telling** – De numerieke invoer naast de knop “Charge telling” laat zien hoeveel zakken afgedicht zijn. De telling loopt op bij elke keer dat de sealbalk teruggetrokken werd. Deze waarde kan vanaf het dashboard worden aangepast.

De chargetelling biedt de klant de mogelijkheid om een bepaalde hoeveelheid producten te laten lopen en de machine dan te stoppen. Om dit te gebruiken dient de operator de eerste zak naar de laadpositie te brengen en dan de huidige telling op nul te stellen.

### **Modus opeenvolgende zakafdichting**

Dit is een speciale gebruiksmodus die het mogelijk maakt om meerdere gevulde en afgedichte zakken aan elkaar te verbinden in een doorlopende strook. Er zijn voorwaarden en beperkingen verbonden aan deze voorziening. Deze modus vereist met name dat de klant er goed op let dat hij de aandrijfrollen schoon en in goede staat houdt. Verontreinigde aandrijfrollen kunnen leiden tot gemiste registraties en wegglijden. Bij deze functie horen de volgende instellingen:

### **Opeenvolgende zakken**

Deze ingedrukte knop schakelt de functie in.

### **Aantal zakken**

Deze numerieke invoer bepaalt het aantal zakken dat aan elkaar wordt verbonden in de strook. De maximale instelling is beperkt tot 20 achtereenvolgende zakken of 50 inch (127 cm) aan totale strooklengte, afhankelijk wat het eerst bereikt wordt. De operator kan het gewenste aantal zakken invoeren maar als de totale strooklengte meer is dan 50 inch (127 cm) herberekent de PLC de waarde Aantal zakken om de totale lengte te beperken tot 50 inch (127 cm).

### **Instelling lengte van de zak**

Meet de afstand tussen de perforaties van de zakken en gebruik deze waarde voor de instelling van de lengte van de zak. Gebruik de instelling sealcompensatie om het sealpunt op de strook zakken af te stellen.

### **Opeenvolgende zakken lopende telling**

Het dashboardscherm geeft de waarde van de lopende telling aan. De waarde neemt toe aan het einde van elke zakaanvoer. De teller van de opeenvolgende zakken wordt gereset als er zich een fout voordoet bij het maken van de strook zakken.

### **Optie signaleringslamp**

De optie voor de driekleurige signaleringslamp wordt gebruikt om het personeel en operators van de installatie een snelle visuele referentie te geven over de huidige operationele status van de machine. Het voordeel van deze voorziening is dat het in een oogopslag belangrijke informatie geeft, terwijl het HMI-scherm mogelijk te ver weg is om te worden afgelezen. Het is met name handig als de verpakkingsmachine in de Auto vullermodus staat en soms zonder toezicht loopt.

Deze optie is puur een hardware-optie. Er is geen HMI-fabrieksconfiguratie nodig.

## **THEORIE VAN DE WERKING**

### **Groen licht – In cyclus**

**UIT** duidt op de volgende informatie:

- De verpakkingsmachine is niet gereed om te beginnen met de volgende cyclus door een storing, omdat er geen stroom is, etc.

**KNIPPEREND** met een gelijkmatige tussenpoos van 0,5 seconden gaat het licht aan en uit, waarmee het volgende wordt aangegeven:

- De verpakkingsmachine is klaar om te beginnen en WACHT op een signaal om te beginnen van de operator (voetschakelaar, optische palmknoppen, start cyclus) of een vulmachine (Vuller klaar-invoer).

**BRANDEND** betekent het volgende:

- De verpakkingsmachine loopt. Een cyclus van de verpakkingsmachine bestaat uit de volgende algemene functies:

1. Afdichten van de bestaande zak.
2. Scheiden van de afgedichte zak van de verbindingsplaat.
3. Toevoeren van een nieuwe zak.
4. Openen van de nieuwe zak om te vullen.

**Let op:** Het vullen van de geopende zak is een aparte handeling en maakt geen deel uit van de cyclus van de verpakkingsmachine.

### **Rood licht – Storing**

Als het licht continu AAN is, heeft de verpakkingsmachine een actieve storing. Een storing is een situatie waarbij een belangrijk probleem is ontdekt en de machine wordt gestopt als hij draait. De storing moet worden hersteld en gereset voordat begonnen kan worden met de volgende cyclus.

### **Voedingstest lampen**

Als de hoofdvoeding wordt aangezet ondergaat de toren met signaleringslampen een lampentest gedurende 4 seconden om te controleren of alle lampen correct werken. De volgorde is:

Groen Aan

Rood Uit

Groen Aan

Rood Aan

Beide Uit

Beide Aan

Test Voltooid

## **THEORIE VAN DE WERKING**

### **VRIJGAVEN & SPECIALE CONDITIES**

Deze paragraaf beschrijft de vrijgaven en speciale condities. In het algemeen gesproken is een vrijgave een conditie waaraan moet zijn voldaan (TRUE) om een bepaalde werking mogelijk te maken of toe te staan.

#### **Alle opties moeten geconfigureerd zijn.**

Alle optionele mogelijkheden moeten zijn geselecteerd of geconfigureerd alvorens ze ingeschakeld kunnen worden. Standaard is ingesteld dat als een optie niet geselecteerd is, de werking ervan is uitgeschakeld.

#### **Vrijgave Gereed om te werken**

Er moet voldaan zijn aan alle volgende condities alvorens de machine zal werken:

- De grijper moet bij elke opstart naar de beginpositie gaan.
- De grijper mag geen storing vertonen.
- Alle grijperbewegingen moeten vanuit hun beginpositie komen
- De drukbalk wordt geopend op de doorgangpositie
- Printkop wordt opgeheven.
- Printer is niet in cyclus (indien voorzien)
- Er wordt GEEN charttelling uitgevoerd.
- Als de functie chartteller ingeschakeld is en de teller heeft zijn laatste telling bereikt, moet de teller gereset worden voordat de verpakkingmachine weer kan lopen

#### **Vrijgave Productaflevering**

In het PLC-programma van de vulleremachine is vereist dat er een vrijgave-contact direct in serie staat met zijn werkelijke uitvoeradres dat de productaflevering naar de verpakkingmachine controleert:

- Vrijgave-contact moet geprogrammeerd zijn als N.O. (normaal open)
- Vrijgave-contact mag alleen bestaan uit het werkelijke PL-invoeradres ingesteld bij de “**Gereed voor vuller**”-uitvoer van Sharp Packaging.
- Vrijgave-contact mag niet van een interne geheugenkern, timer-bit of een PLC-logica zijn die verbonden is met de werking van de vulmachine.
- De vuller-PLC mag nooit de uitvoer Levering/Dump inschakelen tenzij de vrijgave AAN is.

#### **Intermitterende vullersequentie is als volgt:**

- De verpakkingmachine wordt handmatig gedraaid om de eerste zak uit te voeren.
- Uitvoer O-13 schakelt in zodra er een zak wordt geopend en de verpakkingmachine “Gereed voor vuller” is. De vuller moet altijd dit signaal volgen.
- Vuller voltooit de productneerlating of aflevering en schakelt invoer I-11 in.
- Zodra de Sharp PLC de I-11-vullertrigger ontvangt, schakelt hij de O-13-uitvoer uit.
- Sharp PLC start een valtijdvertraging zodat het product in de geopende zak kan vallen. Als de valtijd afgelopen is wordt de verpakkingmachine ingeschakeld en wordt de volgende zag uitgevoerd om ger-

## **THEORIE VAN DE WERKING**

### **Optie Invoer**

De verpakkingsmachine kan worden geconfigureerd met een optionele invoer om het product automatisch in de geopende zag af te leveren. Het apparaat kan worden geselecteerd als een vuller. De algemene vulmachine kan vele variaties aan en wordt meestal geleverd door een ander bedrijf.

### **Vuller**

**Dit selecteert een onafhankelijk, geautomatiseerd apparaat dat het product bij de Sharp verpakkingsmachine aflevert en digitale I/O-signalering aan de verpakkingsmachine afgeeft, d.w.z. schaaltoevoer, transportband of weegschaal. Vuller valtijd**

Vuller valtijd is een door de gebruiker in te stellen tijdsvertraging die zorgt voor voldoende tijd voor het onderdeel om van het vulapparaat in de geopende zak te vallen en voorbij de drukbalk te gaan. Het kan worden ingesteld van 0 tot 9,99 seconden. Normaal gesproken is de verpakkingsmachine ingesteld om te werken in de Auto vulmodus zodat, wanneer de vuller valtijd afloopt, de volgende cyclus van de verpakkingsmachine start.

### **Specificatie Vuller handschaking**

Dit document dient te worden gezien als een overeenkomst tussen Sharp Packaging Systems en partijen die apparatuur ontwerpen en fabriceren die gebruikt gaat worden met de Sharp productlijn. Het beschrijft meerdere variaties van interface-opties. De gekozen interface-optie is afhankelijk van de applicatie.

### **Definities Vuller**

Vuller: Een onafhankelijk, geautomatiseerd apparaat dat het product bij de Sharp verpakkingsmachine aflevert en digitale I/O-signalering aan de verpakkingsmachine afgeeft, d.w.z. schaaltoevoer, transportband of weegschaal.

**Intermitterende vuller:** Dit type vuller wordt gekenmerkt door een asynchrone cyclische werking. De vulmachine houdt het product vast of beheert het tot het opdracht krijgt van de Sharp verpakkingsmachine om het product af te leveren. Het tijdstip van de aflevering door de vuller wordt bepaald door de tijdsduur tussen de cycli van de verpakkingsmachine. Intermitterende vullers mogen alleen producten afleveren tussen de cycli van de verpakkingsmachine in.

Voorbeelden van intermitterende vullers omvatten weegschalen, indexerende invoertransportbanden en schaaltoevoeren.

### **Definitie Handshaking-signalen**

**O-13 - Gereed voor vuller:** Dit is een signaal dat de vulmachine meldt wanneer de verpakkingsmachine gereed is voor het ontvangen van producten. Het signaal moet voortdurend worden bewaakt door het vulapparaat. Het signaal wordt gepresenteerd als een N.O. droge contactsluiting om te zorgen voor elektrische isolatie tussen de twee systemen. De contacten worden gesloten als O-13 aan is en openen als O-13 uit is.

**Intermitterende toepassingen – O-13** loopt van UIT naar AAN met elke cyclus van de verpakkingsmachine. Het gaat naar HOOG als een zak uitgevoerd is naar de vulpositie. Het gaat naar LAAG als de verpakkingsmachine een geldig I-11 vullertriggersignaal krijgt OF als de verpakkingsmachine storing heeft en niet automatisch kan lopen.

**I-11 – Vullertrigger:** Dit is een invoer van het vulsysteem dat de verpakkingsmachine aangeeft dat de vuller zijn productlevering heeft voltooid. De verpakkingsmachine zorgt voor een passende vertraging bij het vallen zodat zeker is dat het laatste deel uit de trechter van de verpakkingsmachine is voordat hij gaat lopen. De vuller geeft dit signaal door aan de verpakkingsmachine als een N.O. droog contact om zeker te zijn van elektrische isolatie tussen de twee systemen. Vullertrigger moet direct ingeschakeld zijn op het moment dat de productaflevering is

## **VEILIGHEID**

Sharp Packaging heeft twee versies van de HMI-software ontwikkeld. Een niet-beveiligde versie en een beveiligde versie. Beide versies worden op de verpakkingsmachine geïnstalleerd. De veilige versie heeft een veiligheidslogin zoals hieronder beschreven.

### **VEILIGHEIDSLIGIN**

De veiligheidslogin verschijnt wanneer de gebruiker een beveiligd scherm selecteert. Er wordt automatisch een logisch numeriek toetsenbord getoond. De login is een tweestapssysteem.

Gebruiker: Er wordt een knipperende cursor getoond in het vakje naast het woord. Voer het gewenste gebruikersnummer in maar druk niet op de toets Enter.

Wachtwoord: Ga op het invoergeedeelte rechts van het wachtwoord staan: de knipperende cursor verschijnt in het invoervakje. Voer het juiste wachtwoordgetal in voor het gebruikersnummer en druk dan op de toets Enter.

### **VEILIGHEIDSLGOUT**

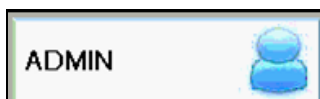
De veiligheidslogout vindt automatisch plaats na 15 minuten zonder activiteit of als de gebruiker op de logout-



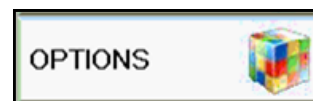
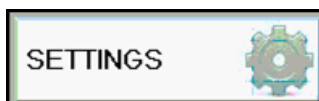
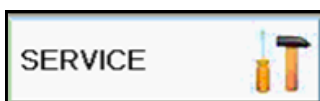
knop drukt op een van de beveiligde schermen. Door de logout gaat u terug naar het beginscherm.

Beveiliging is gebaseerd op het scherm en heeft drie verschillende gebruikers:

#### **Gebruiker 1 - Beheerder**



Gebruiker 1 krijgt alleen toegang tot het BEHEERDERSSCHERM. Dit is voor het selecteren van de op de machine geïnstalleerde opties.



#### **Gebruiker 2 - Onderhoud**

Gebruiker 2 is een onderhoudstechnicus Dit niveau heeft toegang tot alle beveiligde schermen met uitzondering van het BEHEERDERSSCHERM. De volgende schermen zijn toegankelijk als u bent ingelogd als Gebruiker 2.

#### **Gebruiker 3 - Toezichthouder**

### PLAATSEN VAN DE MACHINE

De Sharp **SX**<sup>™</sup> dient te worden geplaatst op een egale ondergrond met toegang tot een elektrisch stopcontact van 115 VAC, 50/60 Hz, 10 Amp (minimum).



#### WAARSCHUWING!

Gebruik geen Lexan/metalen beschermkappen om de machine op te tillen. De beschermkappen zijn niet bedoeld voor het optillen. Gebruik van de beschermkappen voor het optillen kan schade aan de machine veroorzaken en/of lei-

Plaats de machine zodat er voldoende toegang is tot de achterkant en de rechterzijde voor het laden van rollen zakken en linten.

Zorg ervoor dat de eenheid zich op een prettige hoogte bevindt om mee te werken en voor het laden van het product.



#### WAARSCHUWING!

Gebruik de machine niet in of bij stilstaand water. Het niet opvolgen van deze waarschuwing kan leiden tot schade aan de uitrusting en/of ernstig lichamelijk letsel of de dood.

### ELEKTRICITEIT

De Sharp **SX**<sup>™</sup> is voorzien van een 3-voudig elektriciteitsnoer voor standaard, goed geaarde 115 VAC, 50/60 Hz, 10 Amp (minimum) werking.

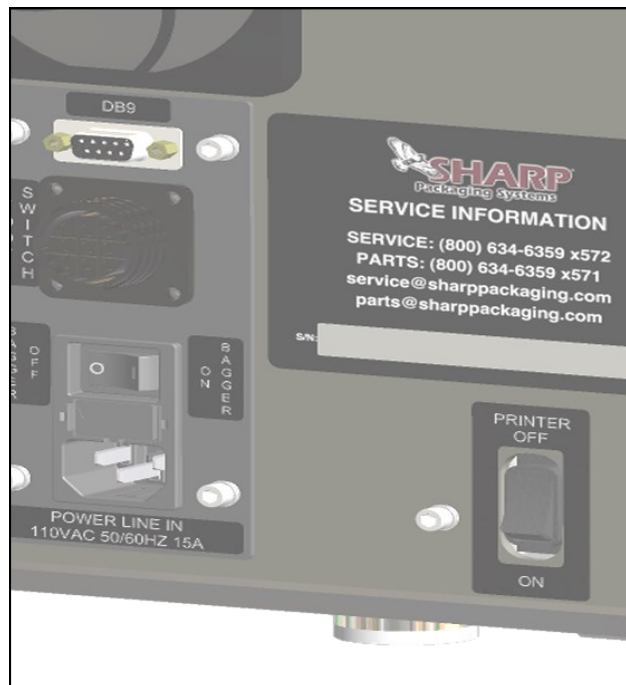


#### WAARSCHUWING!

Het niet beschikken over correct geaarde stopcontacten kan leiden tot schade aan de uitrusting en/of ernstig lichamelijk letsel of de dood.

1. Controleer alvorens het snoer in de achterkant van de machine te steken of de beide schakelaars in de positie UIT staan.
2. Zorg ervoor dat het muurstopcontact of elektrische verbinding geschikt is voor het juiste voltage en dat het stopcontact geaard is.
3. Plaats het vrouwelijke uiteinde van het meegeleverde elektriciteitsnoer in de achterkant van de machine en doe dan het mannelijke uiteinde in het stopcontact.

4. Schakel de knop naar de positie AAN om de machine op te starten.
5. De printer kan niet worden ingeschakeld zonder de hoofd-aan/uit-schakelaar.



### VOETSCHAKELAAR & cyclusknop

Met de voeding 'AAN' activeert het stappen op de voetschakelaar of het aanraken van de cyclusknop op de HMI de sealcyclus.





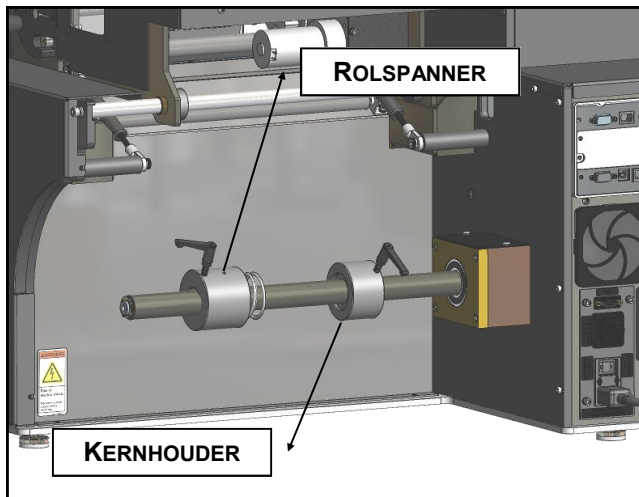
**LADEN VAN ZAKFOLIE**

Op de frameafdekking bevindt zich een sticker die laat zien hoe het traject van de film door de machine loopt.

**⚠ WAARSCHUWING!**

Wees uiterst voorzichtig bij het toevoeren van de zakken naar de machine; er is sprake van elektrische lading en mogelijke drukpunten.

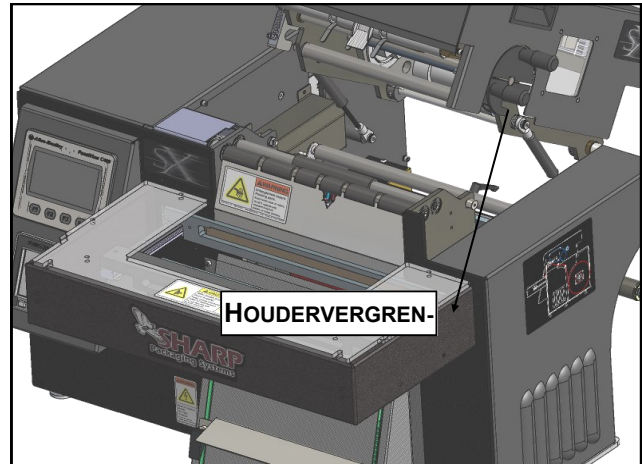
1. Verwijder de rolspanner van de rolafwikkelas door de instellingshendel los te maken en de rolspanner af te laten schuiven.



2. Installeer de rol met zakken.

**Let op:** Op dit punt worden in het algemeen de zakken in het midden tegen de printkophouder gelegd. Er kan echter een compensatie nodig zijn om te voorkomen dat een ophangopening, luchtopening etc. over de fotocel loopt. Draai de instelhendel van de kernhouder los en schuif de kernhouder naar de gewenste positie om de rol in het midden te zetten.

3. Zet de rolspanner terug op de rolafwikkelas en zet hem vast terwijl u druk uitoefent op de rolspanner, door de rolspannerveer ca. 3/8" in te drukken.
4. Til de printkophouder omhoog door de houdervergrendeling te draaien en de houder op te tillen.



5. Aan de voorzijde van de machine staande vervolgens er doorheen reiken en aan de zakken trekken tot zij over de aandrijfrollen hangen en doorlopen naar de knik in de voorste vingerplaat.

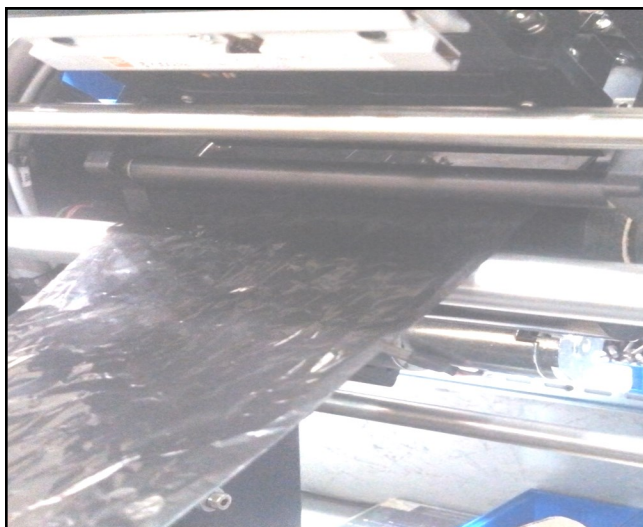


6. Laat de printkophouder neer en vergrendel hem in positie met behulp van de houdervergrendeling.

**LADEN VAN HET LINT**

Op de folieafdekking bevindt zich een sticker die laat zien hoe het traject van het lint loopt.

1. Til de printkophouder omhoog en til de afdekking van de printkophouder omhoog.
2. Schuif de lege spoel en het gebruikte lint van de naven af.
3. Plaats een nieuwe rol lint op de lintafwikkelnaaf.



4. Leid het lint door de printer volgens het schema op de zijkant van de verpakkingsmachine.



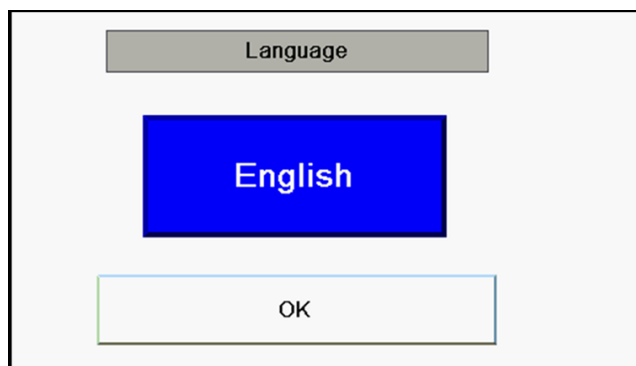
5. Draai de knop op de opwikkelspoel linksom om het lint vast te zetten.

6. Sluit de afdekking van de printkophouder.
7. Laat de printkophouder dalen en vergrendel hem.

**WERKING VAN DE MACHINE**

Zorg dat u voordat u de machine gaat bedienen de gehele gebruikershandleiding heeft gelezen en begrepen, inclusief de informatie onder *Belangrijke veiligheidsinformatie* en *Bedieningselementen* voor optimale prestaties en een langere levensduur van de eenheid.

1. Zorg ervoor dat de machine op het juiste stopcontact is aangesloten en dat alle standaardbeschermingen geplaatst zijn.
2. Schakel de beide aan/uit-schakelaars op de achterzijde van de machine in.
3. Het taalkeuzeschermbij geeft de laatste gekozen taal weer. Druk op OK als dezelfde taal moet worden gebruikt.
4. Als een andere taal nodig is, moet op de blauwe taalweergaveknop worden gedrukt tot de juiste taal wordt weergegeven.



5. Druk op OK.
6. Laad het foliemateriaal zoals beschreven is bij *Laden van zakfolie*.
7. Zet de grijper terug naar basispositie door te drukken op de knop 'Grijper terugzetten' op het dashboard of het Onderhoudsscherm 1.
8. Stel de zakinstellingen in op het Instellingsscherm.
9. Laat de verpakkingsmachine draaien om een open zak te positioneren.
10. Laad het product in de zak.
11. Begin de sealcyclus met een van de drie methodes:

- Voetschakelaars in de achterkant van de machine.
- Bedieningselementen operator
- *Door de machine in te stellen om automatisch te lopen.*

## **ONDERHOUD**

### **ALGEMEEN**

Deze machine dient regelmatig en periodiek te worden gereinigd om een betrouwbare werking te garanderen. Reiniging per ploegendienst en per dag kan door de operator worden uitgevoerd met een minimum aan scholing.

Regelmatig reinigen is belangrijk voor de goede werking en prestaties van de machine. Tijdens de werking ontstaat er een normale ophoping van vuil, stof en smeermiddelen op diverse onderdelen van de machine. Ook kan er zich inkt verzamelen dat van de gedrukte folie afkomstig is.

De machine en de gebieden die er direct omheen liggen moeten vrij van vuil gehouden worden daar dit veiligheidsrisico's kan opleveren voor de operator en



### **WAARSCHUWING!**

Neem altijd de stekker uit het stopcontact voordat u onderhoud aan de machine uitvoert.



### **WAARSCHUWING!**

Bespuit nooit de elektrische componenten van de machine met vloeistoffen. Vloeistoffen op elektrische componenten kan tot kortsluiting leiden, waarbij componenten worden beschadigd en er persoonlijk letsel of de dood kan



### **WAARSCHUWING!**

Probeer niet om de machine te reinigen terwijl deze in bedrijf is. De machine reinigen terwijl deze loopt kan de machine beschadigen en leiden tot ernstig letsel of de dood.

de machine.

### **DAGELIJKS ONDERHOUD**

1. Controleer de elektrische fotocel. Reinig met een wattenstaafje als hij vuil is. Gebruik geen oplosmiddelen of reinigingsmiddelen op de sensordelen van de fotocel.
2. Verwijder alle overtollige materialen van de aandrijfrolinstallatie. Plastic delen kunnen zich op de rollers vastzetten. Reinig regelmatig met een

zachte, pluisvrije doek en een verzorgend middel/reiniger voor rubberen drukrollen of met isopropylalcohol.

3. Controleer de teflon tape en vervang deze als hij beschadigd of versleten is.
4. Controleer alle elektrische leidingen op tekenen van slijtage of beschadiging. Neem contact op met een gekwalificeerd technicus als er tekenen van ernstige slijtage of schade worden gevonden.

### **WEKELIJKS ONDERHOUD**

1. Reinig de aandrijfrollen op de aandrijfrolleninstallatie met een zachte, pluisvrije doek en een verzorgend middel/reiniger voor rubberen drukrollen of met isopropylalcohol.
2. Controleer of de rollen op de aandrijfrolleninstallatie vrij draaien als de voeding is losgekoppeld.

### **JAARLIJKS ONDERHOUD**

1. Controleer alle elektrische verbindingen.
2. Controleer de hele machine op losse bouten of moeren.
3. Smeer de twee drukbalken van de lineaire geleidingslagers met behulp van een lithiumvet (JIS type 2).
4. Breng een dun laagje vet aan op de drukbalk van de tandheugel en rondsel met een lithiumvet (JIS type 2).
5. Controleer alle aandrijfriemen op ernstige slijtage en speling.
6. Reinig het schuimelement aan de achterzijde van de machine met water, wring het uit en plaats het terug.

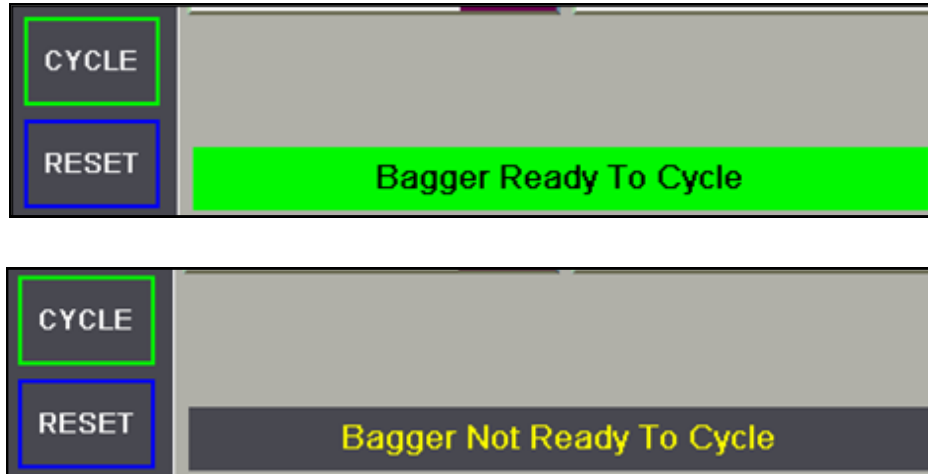
### **REINIGEN VAN DE PRINTKOP**

1. Schakel de voeding uit.
2. Til de printkophouder op.
3. Verwijder het lint van onder de printkop.
4. Reinig de printkop met alcohol en pluisvrije doek. Zorg dat de kop volledig droog is.
5. Plaats het lint terug.

**SCHERMNAVIGATIE**

**BEDIENINGSELEMENTEN OPERATOR**

De bedieningselementen voor de operator staan aan de linksonder op elk scherm.



Door te drukken op de drukknop “**CYCLUS**” wordt een cyclus van de verpakkingsmachine gestart als de melding “**Gereed voor werking**” wordt weergegeven. Deze HMI-knop staat gelijk aan de startsignalen van de mechnische voetschakelaar of de optische palmknop.

Het indrukken van de knop “**CYCLUS**” houdt de werking van volgende automatische cycli tegen als de vuller - of automodus loopt. Denk erom dat deze knop geen van deze beide opties uitschakelt.

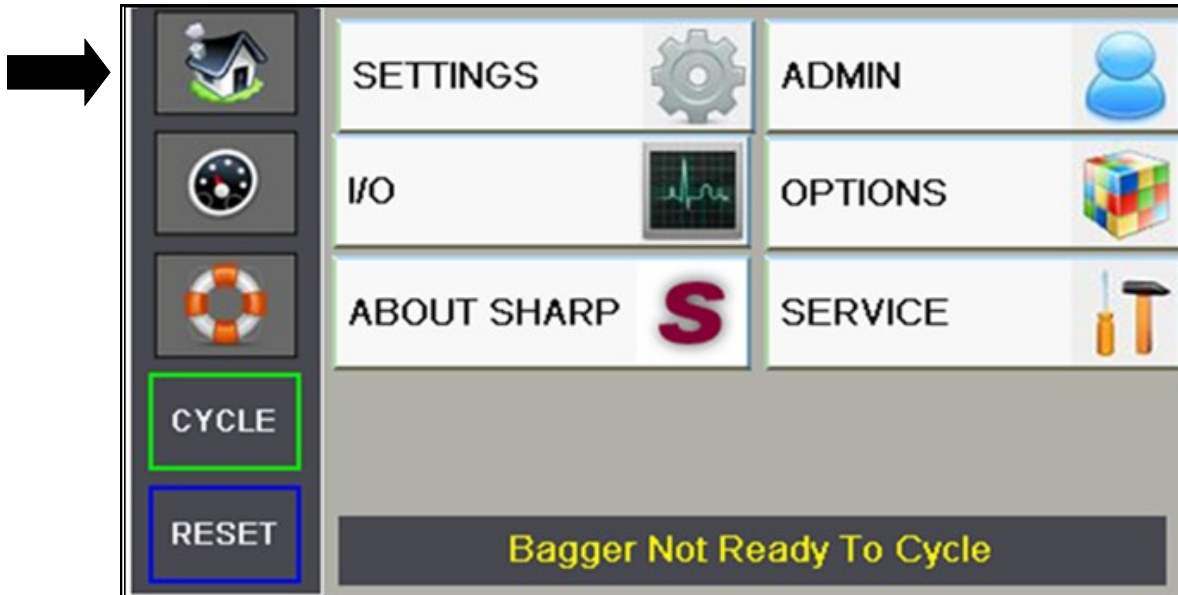
Het indrukken van de drukknop “**CYCLUS**” heeft geen effect als het bericht “**Niet gereed voor werking**” weergegeven wordt.

Het indrukken van de knop “**RESET**” bevestigt een storing of een waarschuwing, als de oorzaak van de storing verholpen is.

**SCHERMNAVIGATIE**

**Beginscherm**

Dit scherm is het Hoofdmenu. Dit is het startpunt voor het verkrijgen van informatie en om de machine in te stellen. Dit scherm wordt bereikt door het indrukken van de knop "BEGIN" in de linker bovenhoek.



**SCHERM DASHBOARD**

Dit scherm is het dashboard. Het dashboard is het primaire scherm dat de operator gebruikt. Dit scherm wordt bereikt door het indrukken van de knop "TACHOMETER" onder de knop "Begin". Het uiterlijk en de configuratie van het dashboard kunnen variëren afhankelijk van de gekozen opties in het instellingsscherm 2.

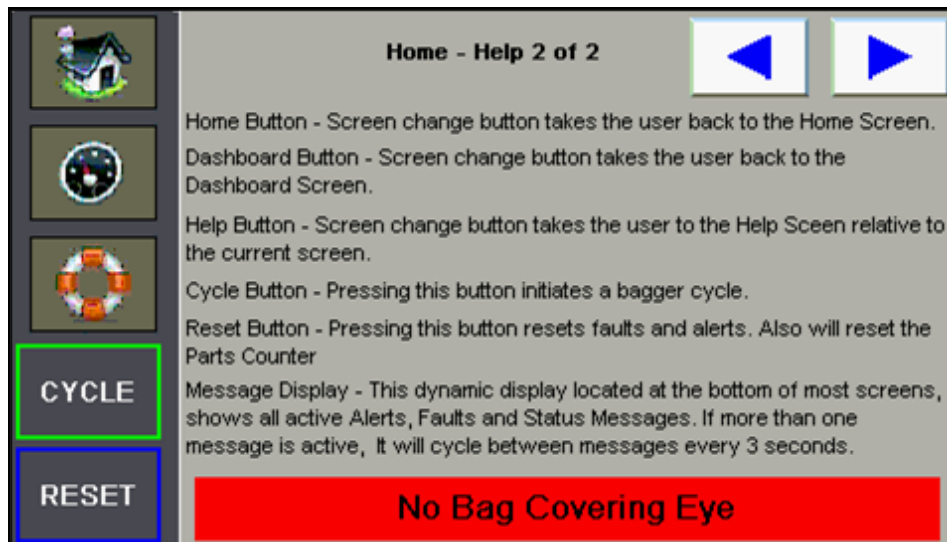
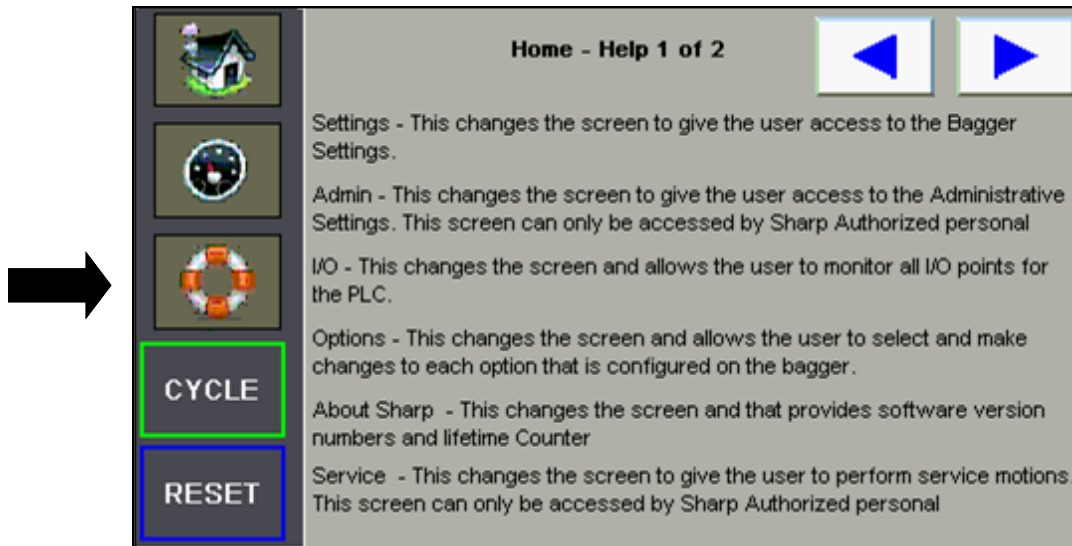


**SCHERMNAVIGATIE**

**HELPSCHERMEN**

Toegang tot een help scherm wordt verkregen door het indrukken van de REDDINGSBOEIKNOP onder de tachometerknop. Het scherm geeft gedetailleerde helpinformatie over het specifieke scherm waarop de gebruiker zich bevindt. In dit voorbeeld geven de schermen hulp omtrent het Beginscherm.

Let erop dat er 2 helpschermen voor het Beginscherm zijn. Door te drukken op de pijltoetsen kan de gebruiker door de helpschermen lopen die horen bij het scherm waar de operator momenteel mee bezig is. Drukken op hulpicoon (reddingsboei) brengt de gebruiker terug naar het eerste help scherm.



**SCHERMNAVIGATIE**

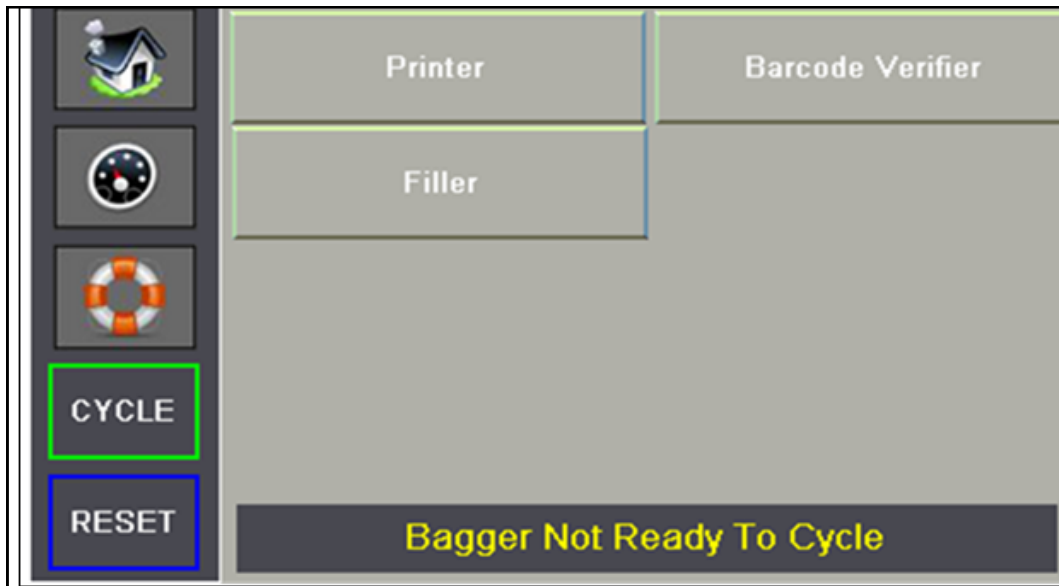
**SCHERM BEHEERDER**

Dit scherm wordt gebruikt voor het inschakelen van de opties die op de verpakkingsmachine zijn geïnstalleerd. De optie moet eerst hier worden ingeschakeld voordat hij op de verpakkingsmachine kan worden gebruikt.

Druk op de drukknop van de optie om deze in te schakelen, de drukknop verandert dan van kleur.

Denk eraan, als er een veiligheidslichtscherm is geïnstalleerd moet de vuller worden ingeschakeld zodat het lichtscherm kan worden gebruikt voor de functie Tellen van onderdelen/Cyclus opstarten.

Als er een optie signaleringslamp of lichtscherm is geïnstalleerd, is de inschakelingskeuze niet vereist.

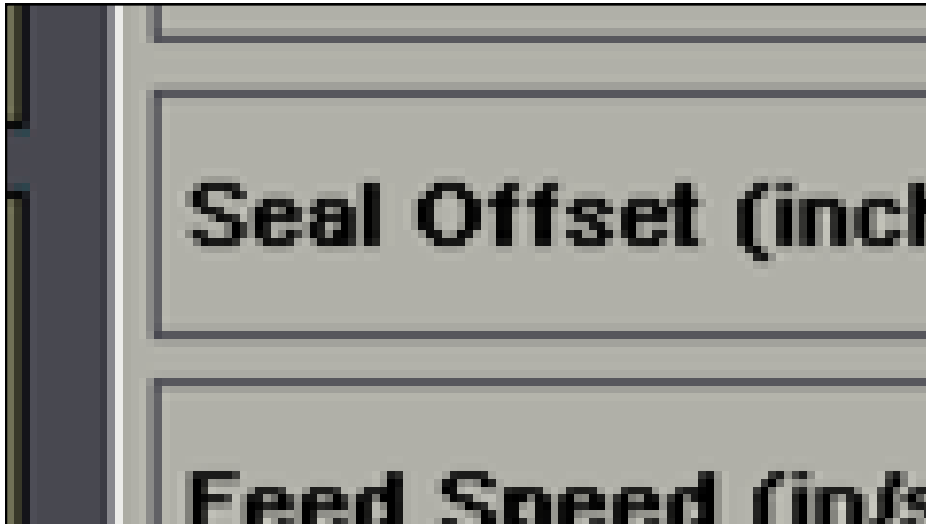




**INSTELLINGSSCHERM**

Er zijn twee schermen waarmee de gebruiker de huidige instellingen van de zakmachine kan inzien en wijzigen.

**INSTELLINGSSCHERM 1**



**Lengte van de zak**

Dit heeft betrekking op het bruikbare gedeelte in de zak. Dit wordt gemeten vanaf de onderkant van de zak tot aan het seal. De standaard instelling is 0,5" minder dan de gehele gemeten lengte van de zak. Als er Sharp-zakken **worden gebruikt, voer dan de lengte in die staat aangegeven op het etiket van doos of de rol.**

**Afstand sealcompensatie**

De compensatieafstand verplaatst het sealpunt onder de nominale (nul compensatie) positie. Bij nul compensatie ligt de seal ca. 0,5 inch onder de perforatie. De drukbalk maakt contact met de gevulde zak net boven de perforatie. Zodra de gebruiker sealcompensatie toevoegt, beweegt de seal naar beneden.

**Toevoersnelheid**

Deze instelling past de voorwaartse topsnelheid van de verbindingsplaat in inches per seconde aan. De waarde kan worden ingesteld tussen 4 tot 30 in/s.

**Sealverblijfstijd**

De hoeveelheid tijd dat de impuls-sealdraad ingeschakeld blijft. Seals van hoge kwaliteit worden bereikt door de juiste instelling van de sealtijden. Deze instellingen zijn afhankelijk van de foliemaat en het materiaal.

**Sealafkoeling**

Deze instelling stelt de vertraging (in seconden) in die zich voordoet voor het openen van de drukbalk. Dit kan worden gebruikt om extra afkoeltijd voor de seal van de zak toe te voegen. Door dit te verhogen wordt de machine langzamer en wordt de cyclustijd van de verpakkingsmachine verhoogd.

**Grijperdoorgang**

**SCHERMNAVIGATIE**

**INSTELLINGSSCHERM 2**



**Charge teller**

De ingedrukte knop schakelt de teller in. De numerieke invoer aan de rechterkant van de knop is de instelling van de charge teller. Dit kan worden ingesteld van 2 tot 9999. Als de telling is gedaan, wordt de gele meldingsbanner weergegeven en kan de verpakkingsmachine niet werken tot de teller gereset is.

**Teller van onderdelen**

De ingedrukte knop schakelt de teller in. De numerieke invoer aan de rechterkant van de knop is de instelling van de charge teller. Deze kan worden ingesteld van 1 tot 999. Als de teller gereed is en het gewenste aantal delen in de geopende zak is geladen, zal de verpakkingsmachine gaan werken.

**Opeenvolgende zakken**

De ingedrukte knop schakelt de functie van de opeenvolgende zakken in. De numerieke invoer aan de rechterkant van de knop is het gewenste aantal opeenvolgende zakken in de strip. Dit kan worden ingesteld van 2 tot 20 maar is beperkt tot een totale lengte van 50,0 inch.

Zorg ervoor dat u de instelling voor de lengte van de zak wijzigt naar de gemeten lengte van de zak en dat u de instelling voor de sealcompensatie gebruikt voor het aanpassen van de gewenste sealpositie voor elke zak in de strip.

**Vuller valtijd**

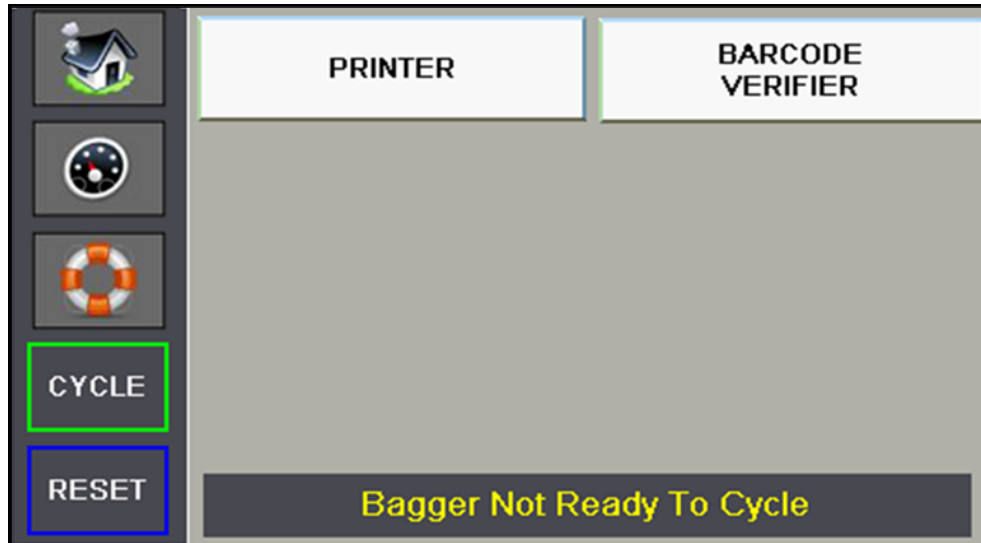
Deze instelling bepaalt de tijdsduur tussen het signaal Vuller klaar en de start van de volgende cyclus van de verpakkingsmachine. De vertraging is bedoeld om er zeker van te zijn dat het product afgeleverd is in de zak en zich onder de drukk balk bevindt. Deze waarde kan worden ingesteld van 0 tot 9,99 seconden.

**Verblijfstijd HPA zak open**

Als er hoge-luchtdruk (HPA) verbonden is, blaast de HPA een korte luchtstoot om te helpen de zak te openen. De verblijfstijd bepaalt hoe lang de stoot duurt. Hij kan worden ingesteld van 0 tot 1,0 seconden.

**SCHERMNAVIGATIE**

**OPTIES**



De knoppen op het optiescherm zorgen voor de schermnavigatie voor elke optie die op de verpakkingmachine is geconfigureerd.

Druk op de gewenste knop om de optie te activeren.

**SCHERMNAVIGATIE**

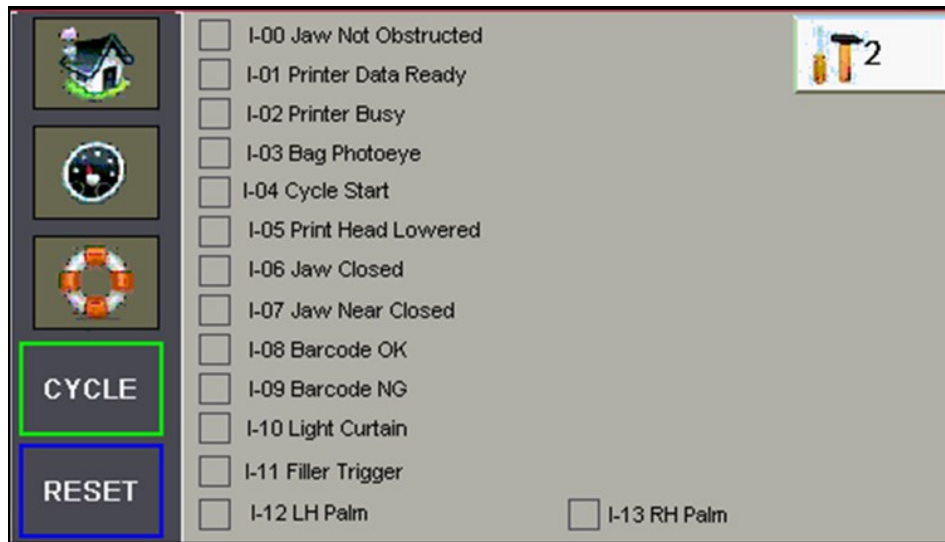
**Scherf I/O**

Dit scherm beschrijft de I/O die beschikbaar zijn voor gekwalificeerde monteurs en technisch personeel.

De bedoeling van dit scherm is het helpen bij probleemoplossing en het onderhoud van de verpakkingsmachine. De paragraaf gaat er vanuit dat de persoon die dit scherm gebruikt een actieve kennis heeft van elektronica en PLC-gebaseerde bedieningssystemen.

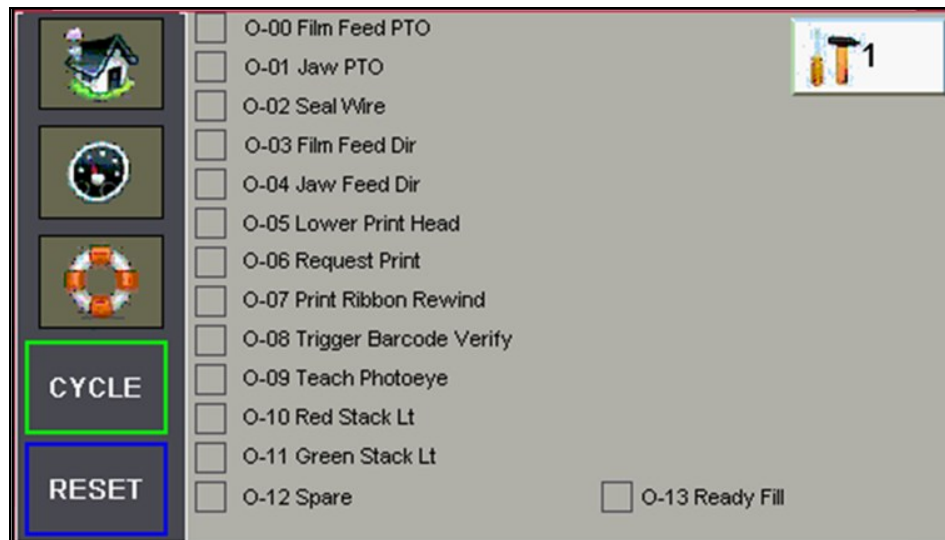
**Invoerscherm**

Dit scherm toont de status van alle invoerpunten op de hoofd-PLC en de expansiecassette.



**Uitvoerscherm**

Dit scherm toont de status van alle uitvoerpunten op de hoofd-PLC en de expansiecassette.



**SCHERMNAVIGATIE**

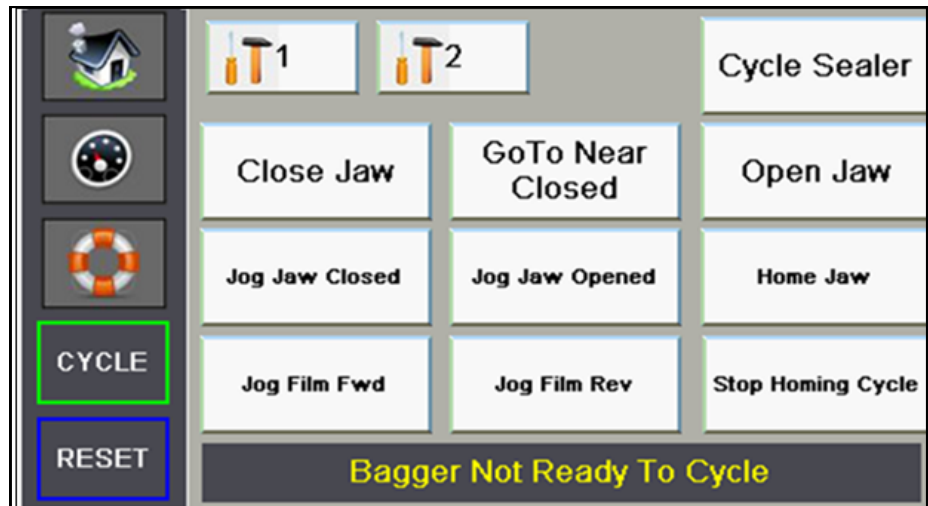
**ONDERHOUDSSCHERMEN**

Er zijn twee onderhoudsschermen om te worden gebruikt door gekwalificeerd onderhoudspersoneel om de diverse machinebewegingen te testen. Er wordt vanuit gegaan dat de persoon die dit scherm gebruikt op de hoogte is van de aard van elke beweging, alvorens deze beweging op te roepen. De nodige zorgvuldigheid moet in acht worden genomen zodat er geen schade aan de uitrusting ontstaat.

**Onderhoudsscherm 1**

**Grijper sluiten** – De grijper moet bij de doorgangspositie staan voordat deze beweging zich voordoet. Als de drukknop wordt ingedrukt, beweegt de grijper naar de sealpositie en de sensor Grijper sluiten moet worden geactiveerd.

**Ga naar Bijna dicht** – Als de drukknop wordt ingedrukt, beweegt de grijper naar de positie Bijna dicht en de sensor Grijper bijna dicht moet worden geactiveerd.



**Grijper openen** – Als de drukknop wordt ingedrukt, beweegt de grijper naar de doorgangspositie die bepaald wordt door de doorgangstelling.

**Cyclus sealer** – Als de drukknop wordt ingedrukt, beweegt de grijper naar de sealpositie en de sealdraad wordt geactiveerd op basis van de instelling van de sealverblijfstijd. Nadat de afkoeltijd voorbij is, gaat de grijper terug naar de doorgangspositie.

**Jog Grijper gesloten** – Als de drukknop wordt ingedrukt, sluit de grijper op jogging-snelheid zolang de knop ingedrukt wordt gehouden. Het joggen wordt automatisch gestopt zodra de grijper de sensor Gesloten bereikt.

**Jog Grijper geopend** – Als de drukknop wordt ingedrukt, gaat de grijper open op jogging-snelheid zolang de knop ingedrukt wordt gehouden. Het joggen wordt automatisch gestopt zodra de grijper de maximale doorgang van 4,5 inch bereikt.

**Grijper terugzetten** – Alle storingsen moeten worden bevestigd voordat deze cyclus kan worden aangevraagd. Als de drukknop ingedrukt is, begint de grijper de cyclus om terug te gaan naar het begin. De grijper beweegt tot hij de sensor Grijper gesloten raakt, dat is de terugzetschakelaar. Dit vormt de positie nul. Alle grijperbewegingen met uitzondering van joggen en storingsen zijn absolute positionele bewegingen. De terugzetcyclus eindigt door de grijper naar de doorgangspositie te bewegen.

**Jog Folie vooruit** – Als de drukknop wordt ingedrukt, wordt de folie uitgevoerd op jogging-snelheid zolang de knop ingedrukt wordt gehouden.

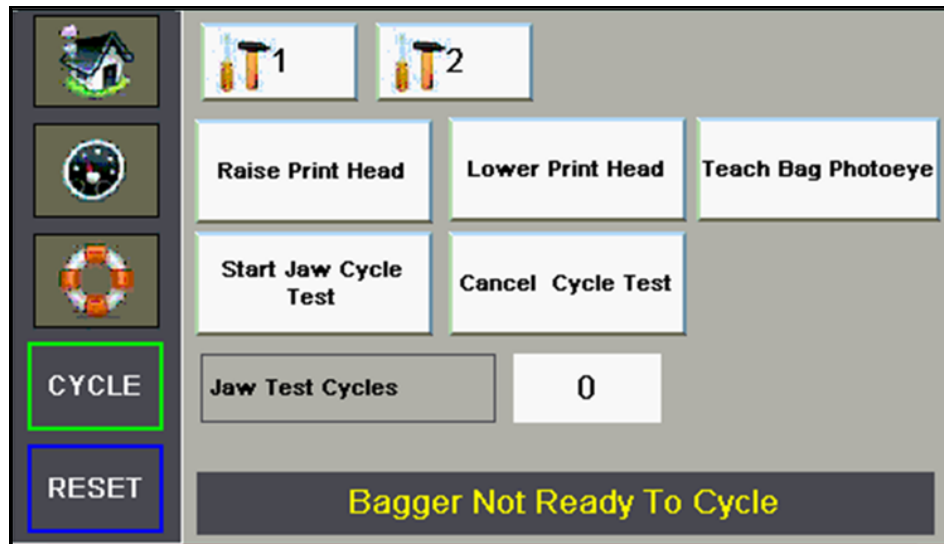
**Jog Folie achteruit** – Als de drukknop wordt ingedrukt, wordt de folie teruggedraaid op jogging-snelheid zolang de knop ingedrukt wordt gehouden.

**Stop terugzetcyclus** – Als de drukknop wordt ingedrukt, wordt de terugzetcyclus van de grijper gestopt en verplaatst de grijper zich 0,5" van het punt waarop de cyclus werd gestopt. De HMI geeft de fout "Grijper is

**SCHERMNAVIGATIE**

**ONDERHOUDSSCHERMEN**

**Onderhoudsscherm 2**



**Printkop optillen** – Deze onderhoudsknop wordt pas actief als de printer optie in het beheerders scherm wordt ingeschakeld. Door deze knop in te drukken wordt de elektrische magneetknop spanningsloos geschakeld en wordt de printkop opgetild. De sensor Printkop neergelaten schakelt uit wanneer de kop wordt opgetild.

**Printkop neerlaten** – Deze onderhoudsknop wordt pas actief als de printer optie in de fabrieksinstelling wordt ingeschakeld. Door deze knop in te drukken wordt de elektrische magneetknop van spanning voorzien en wordt de printkop neergelaten. De sensor Printkop neergelaten schakelt in wanneer de kop neergelaten is.

**Inleren fotocel zak** – Als de fotocel van de zak de folie niet ziet, moet de fotocel mogelijk worden ingeleerd. Verwijder de folie tussen de fotocel en de reflector en zorg ervoor dat de bovenkant gesloten en vergrendeld is. Druk deze knop in gedurende minimaal 2 seconden en minder dan 5 seconden.

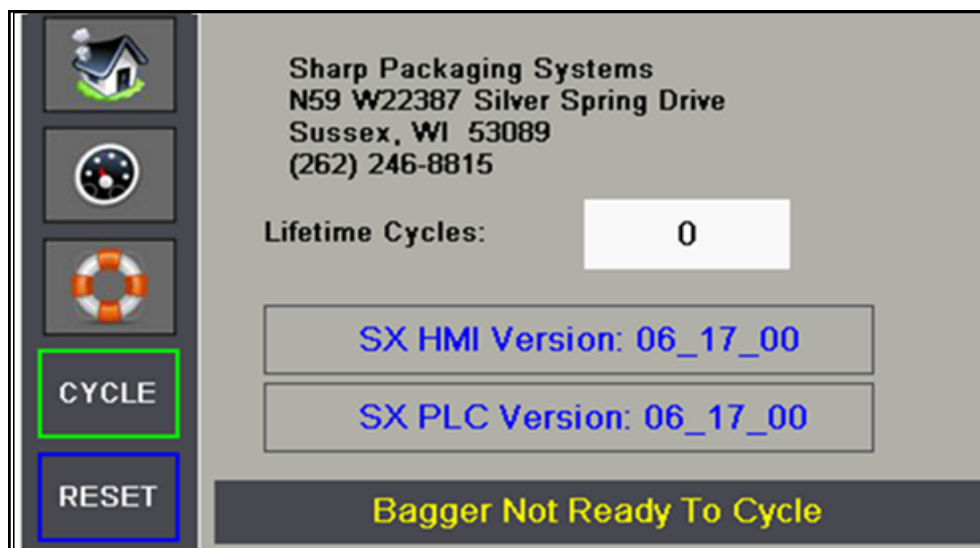
**Start grijpertestcyclus** – Dit is een testcyclus van de grijper en wordt gebruikt door het installatiepersoneel om in te grijpen in de grijperschuif. Als de knop wordt ingedrukt beweegt de grijper naar de gesloten positie en blijft daar gedurende 0,5 seconden staan. Dan opent hij de doorgangpositie en blijft daar gedurende 0,5 seconden staan. De cyclus loopt 1 uur en registreert het aantal cycli.

**Annuleer cyclustest** – Druk op deze knop om de testcyclus te onderbreken.

**Grijpertestcyclus** – Numerieke aanduiding geeft het aantal grijpercycli aan. Wordt gereset wanneer de volgende testcyclus begonnen wordt.

**SCHERMNAVIGATIE**

**OVER HET SHARP-SCHERM**



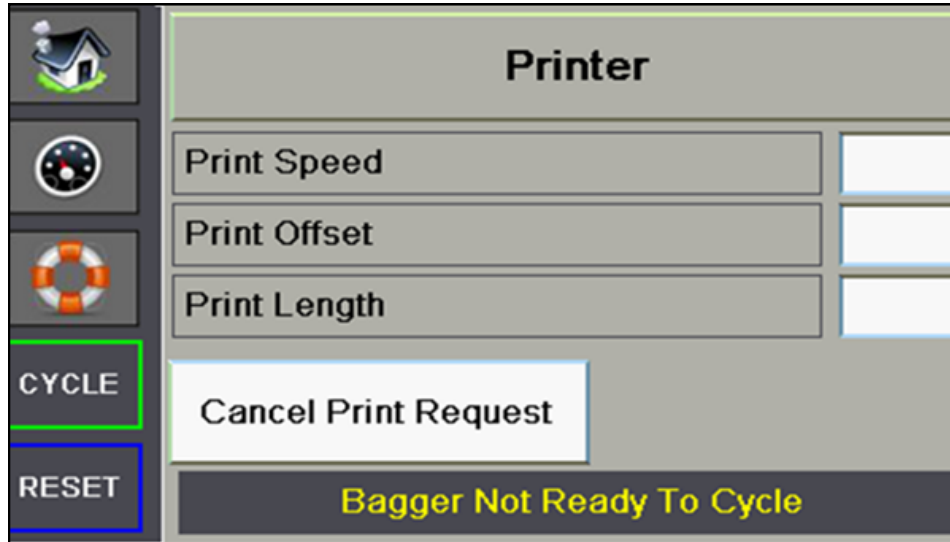
**SX softwareversie:** – Dit is het revisienummer van de PLC-software.

Dit voorbeeld, 06\_17\_00 is als volgt opgebouwd: 6 is het belangrijkste uitgavenummer \_17 is het kleinste revisienummer \_00 geeft een aangepaste versie aan. Aangepaste versies maken gebruik van alfabetische karakters die worden toegevoegd als laatste twee tekens bij de numerieke tekens.

**Levensduurteller** – Dit numerieke display toont het totaal aantal cycli van de verpakkingsmachine en kan niet worden gereset.

**PRINTER**

**PRINTER CONFIGURATIESCHERM**



**Printerknop**

De printeroptie moet worden ingeschakeld om te werken. De printer is aan als het grote vak blauw is.

**Printsnelheid**

Deze numerieke instelling bepaalt de toevoersnelheid gedurende een afdrucycclus. Hij kan worden ingesteld van 2,00 tot 12,00 inch/seconde. Deze instelling moet ingesteld worden met dezelfde waarden als aanwezig in de Datamax Printer.

**Printcompensatie**

Deze numerieke instelling bepaalt de startpositie van het geprinte etiket. Het kan worden gebruikt om de etiketpositie op de zak in te stellen. Hij kan worden ingesteld van 0 tot 10,00.

**Printlengte**

Deze numerieke instelling bepaalt de afstand waarmee de verbodingsplaat toevoert tijdens de afdrucycclus. Dit moet worden ingesteld op de laagste waarde die het gewenste etiket produceert. Normaal gesproken is deze instelling ca. ¾ inch langer dan de lengte van het etiket.

**Afdrukken annuleren**

Met deze knop kan een afdrukverzoek worden geannuleerd. De functie verschijnt wanneer de printeroptie is ingeschakeld en de verpakkingmachine loopt maar er geen afdrukopdracht in de printer is geladen. De verpakkingmachine geeft een gele waarschuwingsmelding "Wachten op printer". Door de knop in te drukken wordt het afdrukverzoek geannuleerd en kan de verpakkingmachine de cyclus afronden.



**BARCODEVERIFICATIE**

**SCHERM CONFIGURATIE BARCODEVERIFICATIE**

Barcode Verifier	
Bad Read Fault Count	<input type="text"/>
Consecutive Bad Read Count	0
Consecutive Good Read Count	0
Good Read	<input type="checkbox"/>
Bad/No Read	<input type="checkbox"/>
Start Scanning Offset	<input type="text"/>
Scanning Distance	<input type="text"/>

**Bagger Not Ready To Cycle**

**Knop barcodeverificatie**

Deze ingedrukte knop schakelt de optie barcodeverificatie in.

**Storingstelling foute aflezingsen**

Het aantal achtereenvolgende foute barcodeaflezingsen voordat de verpakkingsmachine een storing aangeeft. De geldige waarde is 000 - 999.

**Telling achtereenvolgende foute aflezingsen**

Het aantal foute aflezingsen gescand in een rij. Het scannen van een goede barcode reset deze waarde naar nul.

**Telling achtereenvolgende goede aflezingsen**

Het aantal goede aflezingsen gescand in een rij. Het scannen van een foute barcode reset deze waarde naar nul.

**Goede aflezing**

Vakje gaat groen branden als een goede barcode wordt gelezen.

**Slechte/geen aflezing**

Vakje gaat rood branden als een foute barcode wordt gelezen.

**Start scannen compensatie**

Het aantal inches dat de zak ingevoerd wordt voordat de barcodescanner ingeschakeld wordt. De geldige waarde is 0,00 - 32,00 inch.

**Scanafstand**

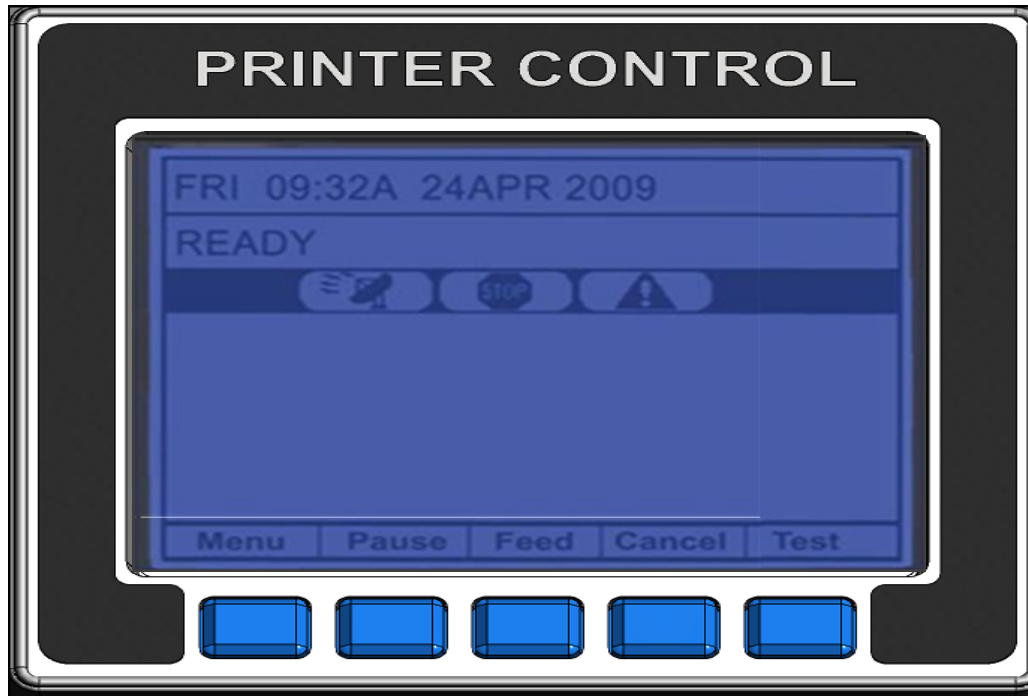
Het aantal inches dat de barcodescanner AAN blijft als hij geactiveerd is. De geldige waarde is 0,00 - 32,00 inch.

LET OP: Start scannen compensatie + scanafstand mag niet groter zijn dan de lengte van de zak.

**PRINTER**

**BEDIENINGSPANEEL**

Het bedieningspaneel is een gebeurtenisgestuurde gebruikersinterface bestaand uit een grafisch display en soft-



keys.

**Tijd en datum**

Geeft de huidige tijd en datum weer.

**Statuslijn printer**

Geeft na het opstarten het bericht "GEREED" aan en de etiketteller. tijdens een charge-afdrukopdracht.

**Iconen huidige staat**

Geeft de iconen weer van de huidige staat van de printer. Zie de beschrijving van de iconen op pagina 4-2.

**Softkey-etiketten**

**Menu** - De menuknop haalt de printer offline en doet de menumodus beginnen.



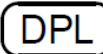
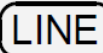
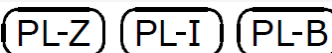











**Pauze** - De pauzeknop onderbreekt het afdrukken tijdelijk, zoals wordt aangegeven door de indicatoren van de huidige staat. Door de knop opnieuw in te drukken keert de printer terug naar de normale werking.

**Toevoer** - De toevoerknop schuift een etiket verder en bevestigt alle gecorrigeerde storingen

**Annuleren** - De annuleertoets 'pauzeert' de printer en vraagt om bevestiging. Als deze bevestiging wordt gegeven, wordt de opdracht geannuleerd. De printer blijft in pauzestand tot de pauzeknop opnieuw wordt ingedrukt.

**PRINTER**

**ICONEN HUIDIGE STAAT**

ICOON	BESCHRIJVING
	Opstarten, in het algemeen kort (maar een beschadigde of onjuiste printkop kan het proces vertragen).
	Weergave grote fonts
	Invoermodus - DPL
	Invoermodus - LINE
	Invoermodus - Emulatie
	RFID gedetecteerd
	SD Memory Card gedetecteerd
	USB Memory (of toetsenbord) gedetecteerd
	Kabelnetwerk gedetecteerd
	Server niet toegankelijk
	WLAN gecombineerd met toegangspunt
	WLAN niet gecombineerd met toegangspunt
	WLAN ADHOC modus
	Ontvangen van gegevens
	Gepauzeerd
	Storing

## PRINTER

### LADEN VAN EEN ETIKET

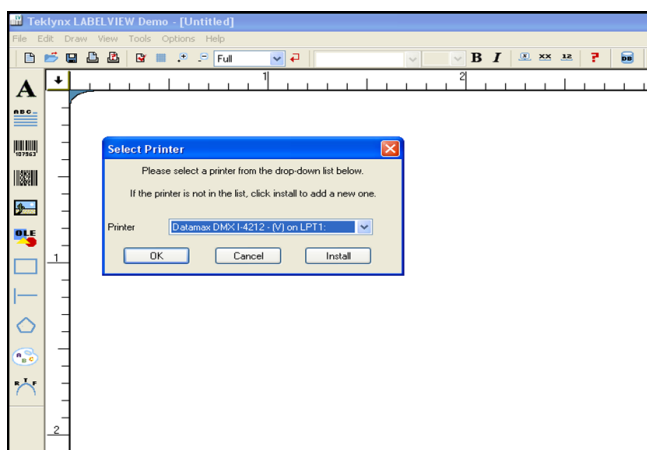
Deze paragraaf geeft een korte handleiding door het creëren en laden van etiketten met behulp van Labelview™. Labelview™ is etiketteringssoftware die via Sharp Packaging Systems te verkrijgen is. Deze software kan worden gebruikt voor het maken van teksten, barcodes, tekeningen, lijnen en vakjes. Raadpleeg voor uitgebreidere instructies over het gebruik van Labelview™ de helpsectie in de software.

**LET OP:** Andere software dan Labelview™ vereist mogelijk andere instellingen.

Voer de volgende stappen uit als Labelview™ eenmaal op uw PC is geïnstalleerd.

### KIEZEN VAN EEN ETIKETPRINTER

1. Ga naar **Bestand + printer selecteren**.



2. Kies de Datamax<sup>®</sup> DMX I-4212 printer uit de lijst.
3. Als de Datamax<sup>®</sup> driver niet in de lijst staat, selecteer dan **Install**.
4. Selecteer de Datamax<sup>®</sup> DMX I-4212 en klik op install.
5. Klik op **Sluiten**.
6. Klik op **OK**.

### CONFIGUREREN LABELVIEW™

1. Ga naar **Opties + Configuratie**.

2. Op het tabblad **Algemeen** alle vakjes uitschakelen behalve TrueType fonts als lettertypen.

### CREËREN VAN EEN NIEUW ETIKET

1. Om een nieuwe etiketmaat te creëren ga naar **Bestand + Nieuw** of klik op het icoon.
2. Vul de etiket-insteltab of de etiket-insteldialoogbox in. Hier volgen enkele aanbevolen instellingen voor dit tabblad.

**Afdruksnelheid** – Start bij 8 en stel bij voor optimale afdrukkwaliteit. (Marge is 2 tot 11,5)

**Temperatuur** – Start bij 12 en stel bij voor optimale afdrukkwaliteit. (Marge is 0 tot 30)

3. Klik op de tab **Opties** en vul de vakken in. Hier volgen enkele aanbevolen instellingen voor het tabblad opties.

**Printrotatie** – Normaal

**Etiketvoorraad** – Niet-voorraad

**Sensortype** – Continu

**Snijden** – Niet snijden

**Punten per inch** – 203

**Terugvoer** – 0

**Toenamemethode** – Printer

**Let op:** De etiketnamen en -pads kunnen tot 250 tekens bevatten. Langere pad- en bestandsnamen worden niet ondersteund.

1. Klik op **OK**.



### TOEVOEGEN VELDEN AAN ETIKETTEN

Het toevoegen van velden aan een etiket gaat via dezelfde stappen.

#### Tekst toevoegen

1. Klik op de knop.
2. Niet aan te passen betekent dat de afbeelding niet gewijzigd kan worden.

### PRINTER

3. **Afbeelding** = Geef de naam aan van de afbeelding die  inge-  voegd moet worden.
4. **Pre-view** = Klik op dit vakje om een voorbeeld te zien van de volledige afbeelding voordat hij op het etiket wordt geplaatst.

#### **VAKKEN / LIJNEN**

Klik op de of knop.

Bij het toevoegen van een lijn op het etiket verschijnt deze eerst in een door het programma ingesteld standaardformaat. Klik en schuif met de aangebrachte hendels om het object een ander formaat te geven. Als er geen hendel is kan het item door erop te klikken naar een andere plek op het etiket worden versleept. Bij het toevoegen van een vak wordt er gevraagd om horizontale en verticale afmetingen te bepalen voordat het op het etiket wordt geplaatst.

#### **EEN ETIKET OPSLAAN**

1. Ga naar **Bestand + Opslaan**.
2. De naam van het etiket moet worden ingevoerd. Hierbij moet ook worden aangegeven of het formaat moet worden opgeslagen, welke drive en welke directory. Deze handeling is hetzelfde als het opslaan van bestanden van andere Windows-programma's. De maximale toegestane lengte voor het pad en de bestandsnaam is in totaal 255 tekens.
3. Klik op de knop OK om het etiket op te slaan en terug te gaan naar het hoofdscherm.

**LET OP:** De naam en de locatie hoeft alleen te worden aangegeven bij de eerste keer opslaan. Daarna zal het etiket altijd deze naam en locatie gebruiken. Ga naar Bestand + Opslaan op deze waarden aan te passen.

#### **ETIKETTEN DOWNLOADEN NAAR PRINTER**

**Let op:** De vereiste seriële of parallelle kabels voor het downloaden van etiketten naar de printer zijn niet inbegrepen.

1. Kies in Labelview™ **Bestand + Open**.
2. Selecteer het te printen etiket. Klik op **OK**.

## HMI AFHANDELING STORINGEN

Alle fout- en waarschuwingmeldingen verschijnen aan de onderkant van de meeste schermen in één tekstregel. Berichten wisselen elkaar af in een techniek die bekend staat als de "Round Robin"-weergave. Elke actieve melding wordt gedurende 3 seconden weergegeven waarna het display de volgende aangeeft. Als er dus 3 actieve meldingen zijn, worden zij alle 3 om de 9 seconden weergegeven.

### Storingsmeldingen

Als storingsmeldingen worden beschouwd de foutcondities waardoor de verpakkingsmachine wordt gestopt en waardoor de volgende cycli niet worden afgewerkt zolang deze storing blijft bestaan. Storingsmeldingen moeten worden hersteld en dan vanaf de HMI worden gereset met behulp van de reset-knop. Storingsmeldingen worden eerst aangegeven met de rode banner aan de onderkant van alle schermen.

**No Bag Covering Eye**

**OORZAAK:** Er is geen folie in de machine of de folie wordt niet herkend door de fotosensor van de zakrand.

**Bar Code Fault**

**OPLOSSING:** Plaats de folie over de fotocel en reset de storing.

**OORZAAK:** Telling achtereenvolgende foute aflezingen = Onjuiste instelling barcode

**OPLOSSING:** Er is een probleem met de barcodescanner. Het ingeleerde etiket is niet hetzelfde als het afgedrukte etiket of

**Light Curtain Violation**

De afdrukkwaliteit van het etiket is slecht en kan niet worden gelezen.

**Too Many Parts Counted**

**OORZAAK:** Veiligheidslichtscherm werd onderbroken terwijl de verpakkingsmachine draaide.

**OPLOSSING:** Operators moeten wachten tot de cyclus van de verpakkingsmachine voltooid is alvorens delen te laden.

**Print Head Failed To Lower**

**OORZAAK:** Het werkelijk aantal geladen delen in de open zak overschrijdt de doeltelling.

**OPLOSSING:** Het vulapparaat levert delen af nadat "Gereed voor vuller" uitgeschakeld is, of het vulapparaat leverde diverse delen in een enkele chart en deze delen werden geteld door het telapparaat, d.w.z. het lichtscherm, fotocel etc. De vuller en het vulproces moeten goed worden nagekeken om deze situatie te corrigeren.

**Print Head Failed To Raise**

**OORZAAK:** De Printkop neerlaten PLC uitvoer O-05 werd ingeschakeld maar de neergelaten schakelaar kon de

Printkop neergelaten invoer I-05 niet activeren.

**OPLOSSING:** De magneetschakelaar Printkop neerlaten heeft mogelijk storing of de naderingssensor is niet goed gepositioneerd ten opzichte van het doel. Controleer de PLC I/O-circuits.

## HMI AFHANDELING STORINGEN

### Jaw Motion Fault

**ORZAAK:** De Printkop neerlaten PLC uitvoer O-05 werd uitgeschakeld maar Invoer I-05 bleef actief.

**OPLOSSING:** De magneetschakelaar Printkop neerlaten heeft mogelijk storing of de naderingssensor is niet goed gepositioneerd ten opzichte van het doel. Controleer de PLC I/O-circuits.

### Film Feed Motion Fault

**ORZAAK:** De grijperas detecteerde een bewegingsstoring

### Jaw Failed To Close

**OPLOSSING:** Reset de storing. Zet de grijper terug naar de beginpositie als het probleem aanhoudt.

**ORZAAK:** De folie-as detecteerde een bewegingsstoring

### Pressure Bar Obstruction

**OPLOSSING:** Reset de storing. Verlaag de instelling van de toevoersnelheid als het probleem aanhoudt.

**ORZAAK:** De gevraagde beweging werd niet voltooid voordat de storingstimer afliep. De sensor Grijper gesloten moet van status wijzigen als de grijper naar de sealpositie beweegt. De grijper kan ook zijn positie mechanisch kwijt zijn geraakt.

### Bag Failed To Seperate

**OPLOSSING:** Reset de storing en zet de grijper terug in beginpositie.

**ORZAAK:** De drukbalk probeerde te sluiten maar werd geblokkeerd door een obstakel.

**OPLOSSING:** Meestal is er sprake van een deel dat niet langs de drukbalk is gevallen. Verhoog de instelling van de Vuller valtijd.

### Jaw Failed To Home

**ORZAAK:** De Fotosensor van de zakrand detecteerde het uiteinde van de folie niet terwijl de verbindingsplaat zich terugtrok.

**OPLOSSING:** Controleer of de fotosensor de folie voor zich goed detecteert.

Hij mag alleen inschakelen als hij de folie voor zich ziet. Hij moet uitschakelen zodra het uiteinde van de folie de fotocel deblokkeert. De fotocel moet mogelijk worden ingeleerd via het onderhoudsscherm of hij moet worden gereinigd.

**HMI AFHANDELING WAARSCHUWINGEN**

**OORZAAK:** De cyclus Grijper terugzetten kon niet worden voltooid of de cyclus werd onderbroken door de operator.

**Batch Counter Done**

grijperobstakels niet activeert.

**OPLOSSING:** De sensor Grijper gesloten is mogelijk niet werkzaam of er bevindt zich een fysiek obstakel tussen de grijper en het frame van de verpakkingsmachine dat de sensoren voor de

**Waiting On Filler**

**Waiting On Printer**

**Waarschuwingmeldingen**

Waarschuwingmeldingen worden in het geel weergegeven en laten de verpakkingsmachine in het algemeen niet stoppen, maar ze kunnen het starten van de cyclus verhinderen. Waarschuwingen zijn bedoeld om de operator te informeren over een gebeurtenis of een status vande machine. Waarschuwingen kunnen soms worden beschouwd als lichte storingen waarvoor de ingreep van een operator noodzakelijk is.

**Jaw Not Homed**

heeft de doeltelling bereikt. Deze waarschuwing onderbreekt de cyclus van de verpakkingsmachine niet, maar er zijn geen volgende cycli mogelijk voordat de waarschuwing is gereset.

**OORZAAK:** De huidige waarde van de chargeteller

**OPLOSSING:** Charge is afgewerkt. Resetten waarna de verpakkingsmachine vrij is voor volgende cyclus.

**Cycle Bagger To Activate Filler**

**OORZAAK:** De verpakkingsmachine heeft de vulmachine gemeld dat hij klaar is om het product op te nemen en wacht erop dat de vuller de volgende cyclus van de verpakkingsmachine activeert.

**OPLOSSING:** Vuller moet de aflevering van het product voltooien en de invoer Vulleractivering inschakelen.

**Machine Not Tested**

**OORZAAK:** De verpakkingsmachine gaf de printer opdracht tot een afdruk maar de printer heeft niet geantwoord met "Printer bezet".

**OPLOSSING:** Printer heeft geen geladen etiket of er is een I/O-communicatieprobleem tussen de PLC en de printer. Controleer "Printergegevens gereed" Invoer 02



## PRINTERSTORINGEN

Alle printerfuncties worden intern bewaakt. Als er een probleem (storing) of een potentieel probleem (waarschuwing) wordt gedetecteerd, verschijnt een bijbehorend bericht in het display. Storingsmeldingen hebben de hoogste prioriteit bij de weergave. Als er meer dan een storing is gedetecteerd geeft het display ze afwisselend weer.

Bericht op display	Beschrijving	Mogelijke oplossing(en)
24V BUITEN TOLERANTIE	De printer heeft een verlaging in de 24V-voeding gedetecteerd.	Probeer de printervoeding in en uit te schakelen. Bel de servicedienst als de storing dan niet verholpen is.
ADC-storing	De printer heeft een storing gedetecteerd in de analoog naar digitaal circuitomvormer.	Schakel de printervoeding in en uit. Bel de servicedienst als de storing dan niet verholpen is.
DMA-storing	De printer heeft een storing gedetecteerd in de toegang tot het directe geheugen	Schakel de printervoeding in en uit. Bel de servicedienst als de storing dan niet verholpen is.
TEMPERATUURSTORING	De printer is uitgeschakeld zodat de temperatuur van de printkop kan dalen	Schakel de printer uit en wacht tot de printkop afgekoeld is om permanente schade te voorkomen.
STORING PRINTMOTOR	De printer heeft een probleem gedetecteerd in de printlogica	Schakel de printervoeding in en uit en bel de servicedienst als de storing dan niet verholpen is.
STORING KOPREINIGING	De geplande printkopreiniging is overschreden met een hoeveelheid gelijk aan driemaal de voorgeprogrammeerde afstand.	De toets "TEST" indrukken en vasthouden of kies "REINIG KOP NU"
NIET OP VOORRAAD	De printer kan geen media vinden.	Laad media. Zorg ervoor dat de etiketten door de mediasensor lopen.
POSITIESTORING	De printer werd uitgeschakeld of geresettijdens een storing van lint niet op voorraad. De printer was niet in staat om demediakalibratie te voltooien.	Druk op de toets "INVOER" om te trachten de storing te identificeren en de storing op te heffen. De printer kalibreren indien nodig.
RAM-STORING	Het systeem heeft een RAM-storing gedetecteerd.	Schakel de printervoeding in en uit en bel de servicedienst als de storing dan niet verholpen is.
TOT ZIENS	Voeding is weggenomen en de uitschakeling wordt uitgevoerd.	De aan/uit-schakelaar van de printer is UITgeschakeld; de zekering van de leiding is gesprongen. Of het vermogen van de AC-leiding is verloren.
IN AFWACHTING VAN HOST-WIJZIGING	De host heeft configuratiewijzigingen in de wacht staan die geen effect zullen sorteren tot een commando Host reset wordt gegeven.	Verstuur het commando Host reset (in DPL) om de wijzigingen op te slaan of druk gedurende 4 seconden op de toets "ANNULEREN" op de wijzigingen te verwijderen.

## PRINTERSTORINGEN

Bericht op display	Beschrijving	Mogelijke oplossing(en)
PUNTSTORING	De printer heeft defecte printkopelementen gedetecteerd.	Vervang de printkop. Als de afdrukkwaliteit niet langer acceptabel is.
RTC RAM-STORING	De printer kon geen instellingen in het permanente geheugen opslaan.	Mogelijke defecte logistieke hoofdkaart. Bel de servicedienst als het probleem blijft bestaan.
ETIKETNAAR PRINTER VERZONDEN MAAR PRINTER GEEFT NOG STEEDS "GEREED" AAN	Geen etiket verzonden naar printer.	Controleer de kabel tussen computer en printerschakelkast.
PRINTER GAAT NIET AAN	Voedingskabel niet in contact.Aan/uit-schakelaar	Doe voedingskabel in stopcontact.Schakel de aan/uit-schakelaar op de voorkant van de printerschakelkast in.
VERPAKKINGSMACHINE TOONT BERICHT "WACHTEN OP PRINTER"	Printer is niet ingeschakeld. Geen etiketten in printer.Printerkabels liggen los.	Druk op reset op verpakkingsmachine en schakel dan de printerschakelkast in.Laad etiketten in de printer.Controleer printerkabels.
DISPLAY PRINTERSCHAKELKAST BRANDT. MAAR GEEN TEKST OP SCHERM	Contrast te laag gezet.	De meest linkse knop op de printerschakelkast ingedrukt houden tot er tekst getoond wordt.
PRINTER LOOPT MAAR ER WORDT NIETS OP ZAK GEPRINT	1. Losse kabels.2. Lint leeg.3. Lint niet goed geïnstalleerd.	Zet printerkabels goed vast.Vervang het lint.Plaats het lint op correcte wijze.
LINTSTORING	1. Onjuiste maat lintspoel.2. Lint is op.	1. Gebruik alleen 1"ID lintspoelen.2. Plaats nieuw lintspoel.
PRINTER BLIJFT ETIKETTEN DRUKKEN	1. 'BEGIN PRINTEN' ingesteld op 'ACTIEF HOOG'.2. Relais #2 of #4 in printerschakelkast defect.3. 'EINDE PRINTEN' ingesteld op 'ACTIEF HOOG'.	Stel 'START PRINTEN' in op 'ACTIEF LAAG'.Vervang defecte relais. Stel 'EINDE PRINTEN' in op 'ACTIEF LAAG'.
PRINTER DRUKT EEN ETIKET AF EN VOERT DAN MEERDERE ZAKKEN UIT	Printer niet ingesteld op 'CONTINU' in de printerschakelkast of Labelview. 'EINDE PRINTEN' ingesteld op 'ACTIEF HOOG'.	Stel printer in op 'CONTINU' in printer-schakelkast en Labelview.Stel 'EINDE PRINTEN' in op 'ACTIEF LAAG'.
ETIKET LAADT IN PRINTER MAAR FOUT 'WACHTEN OP PRINTER' WORDT OP VERPAKKINGSMACHINE GETOOND	Printerkabels liggen los.Printerschakelkast uit.GPIO-kabel niet ingestoken.	Controleer printerkabels.Schakel printerschakelkast in.Plaats GPIO-kabel in stopcontact.
PRINTER LOOPT MAAR ETIKET IS LEEG	1. Printkop niet goed afgesteld. 2. Controleer lint van printer.	Stel printkop in. Plaats nieuw lint.

**PRINTERSTORINGEN**

Bericht op display	Beschrijving	Mogelijke oplossing(en)
LINT VOERT UIT DOOR VOORZIJDE PRINTER	Motor voor lintdoorvoer loopt niet. Koppelingsdruk. Doorlooptelling in Labelview te hoog ingesteld. Maak printerkabels los.	Controleer bekabeling lintdoorvoermotor. Verhoog koppelingsdruk. Verminder doorlooptelling in Labelview. Controleer of printerkabels goed zitten.
PRINTER DRUKT STEEDS HETZELFDE ETIKET AF	Oude printopdrachten zijn niet gewist.	Wis printopdracht. Druk op 'Annuleren', 'Ja', 'Pauze' tot de printerschakelkast 'GEREED' aangeeft.
ER ONTBREKEN LIJNEN OP AFGEDRUKT ETIKET	Verontreinigde printerkop. Losse printerkabels. Printkop defect. Verontreinigde drukrol.	Reinig printkop. Controleer of printerkabels goed zitten. Reinig drukrol.
GROOT DEEL ETIKET ONTBREEKT	Printkop niet goed afgesteld. Losse printerkabels.	Stel printkop in. Controleer printerkabels.

## **OVERZICHT INSTELLINGEN**

Deze paragraaf geeft het bereik aan van elke instelling en een initiële waarde indien van toepassing. Let op: De initiële instellingen gelden alleen bij de eerste ingebruikstelling van de verpakkingsmachine.

### **Lengte van de zak**

4,00-20,00"

**Initieel: 6,0"**

### **Sealcompensatie**

Bereik: 0,00 – 2,00"

Initieel: 0,00"

### **Sealverblijfstijd**

Bereik: 0,00 – 0,40 sec

Initieel: 0,25 sec

### **Sealafkoelingstijd**

Bereik: 0,00-2,00

### **Toevoersnelheid**

Bereik: 4,00 – 30,00 In/sec

Initieel: 10,00 In/sec

### **Vuller valtijd**

Bereik: 0,00 – 9,99 sec

Initieel: geen

### **Auto-verblijfstijd laden**

Bereik: 0,00 – 5,00 sec

Initieel: 0,00

### **Charge teller**

Bereik: 2 – 9999

Initieel: 3

### **Teller van onderdelen**

Bereik: 1 – 999

Initieel: 3

### **Printsnelheid**

Bereik: 2,00 – 12,00 In/sec

Initieel: 6 In/sec

### **Printlengte**

Bereik: 0.5-10,00 in.

Initieel: 2 in.

### **Opeenvolgende zakken**

Bereik: 2-20

Initieel: 2

**GARANTIE**  
**SHARP PACKAGING SYSTEMS ("SHARP")**  
**STANDAARDVOORWAARDEN VOOR VERPAKKINGSMACHINES**

Door het plaatsen van een order de koper gaat akkoord met de volgende voorwaarden:

- BETALINGSVOORWAARDEN:** Contant in voor de VS geldige valuta, te betalen op de volgende wijze: Voor basismachines zonder automatische invoerapparatuur, (2/3) van de nettoprijs bij opdracht en het resterende (1/3) van de nettoprijs binnen (30) dagen na verzending. Voor alle op maat gemaakte systemen en systemen met automatische invoerapparatuur, (50%) van de nettoprijs bij opdracht, (40%) van de nettoprijs voorafgaande aan de verzending en (10%) van de nettoprijs binnen dertig (30) dagen na verzending. Als de laatste betaling niet wordt ontvangen door Sharp binnen dertig (30) dagen na verzending, is de koper in aanvulling op andere hieronder genoemde maatregelen van Sharp, rente verschuldigd ter hoogte van achttien (18) procent per jaar of de maximaal wettelijk toegestane rente, al naar gelang het laagste is.
- VERZENDING:** Alle prijzen zijn f.o.b. vanaf de lokatie van Sharp in Sussex, Wisconsin. De verzendwijze en -route worden bepaald door Sharp en de vrachtkosten worden vooraf betaald en toegevoegd aan de factuur van de koper, tenzij de koper expliciete schriftelijke instructies verschaft aan Sharp omtrent de verzendwijze en -route in welk geval de vracht collectief wordt gefactureerd. Alle verzendingen worden verzekerd op kosten van de koper en verzonden voor risico van de koper.
- AFLEVERING:** Leveringstoezeggingen worden in goed vertrouwen gedaan. De verzenddata die op orderbevestigingen staan, of op enige andere wijze aan de koper worden verstrekt, zijn bij benadering. Als de koper niet tijdig de informatie verstrekt welke nodig is voor verdere verwerking van de opdracht, kan de verzenddatum navenant worden verlengd en worden bepaald door de omstandigheden in de fabriek van Sharp op het moment dat de specificaties volledig zijn. Sharp is niet aansprakelijk voor enige tekortkoming of vertraging in de levering of uitvoering van deze opdracht die te wijten is aan oorzaken waarover zij redelijkerwijs geen controle heeft. Het bestaan van dergelijke vertragingsoorzaken verlengt het tijdstip van levering of uitvoering van deze order met de tijd die hierdoor verloren is gegaan, tenzij tussen Sharp en koper uitdrukkelijk schriftelijk anders is overeengekomen.
- OFFERTES EN PRIJZEN:** Sharp's schriftelijke offertes vervallen automatisch dertig (30) kalenderdagen na afgifte datum en kunnen binnen deze termijn door middel van berichtgeving worden gewijzigd of beëindigd. Administratieve fouten kunnen worden gecorrigeerd.
- TITEL: RECHTEN GERESERVEERD TOT BETALING:** Tot het moment van voldoening van de volledige aankoopprijs van de aangeschafte machine: (a) het eigendomsrecht blijft toebehoren aan Sharp; (b) Koper zal de machine niet verkopen, verpanden, hypothekeken of op andere wijze belasten of toestaan dat de machine wordt belast, hij zal de machine niet van zijn terrein verwijderen, zal de machine beschermen en voor eigen kosten verzekeren (waarbij de baten aan Sharp worden betaald als haar belang daarbij blijkt) tegen beschadiging, verlies of nietnietgaan, en zal met een dergelijke financieringsverklaring krachtens de Uniform Commercial Code opstellen en indien, daar waar dit door Sharp redelijkerwijs wordt verzocht. Geen schade, verlies of vernietiging van de machine na levering aan de koper ontslaat de koper van zijn verplichting om de volledige aankoopprijs aan Sharp te voldoen. Na ontvangst door Sharp van de voldoening van de volledige aankoopprijs van de machine gaat het eigendom automatisch over op de koper en zal Sharp op verzoek van de koper verkalingen of andere documenten ter bevestiging van dit feit afgeven.
- VERZUIM:** Bij annulering van de opdracht door de koper of bij verzuim door de koper van het voldoen van de prijs of in het nakomen van de hier vermelde voorwaarden voor de koper, kan Sharp zonder voorafgaande kennisgeving (a) de machine onmiddellijk in bezit nemen als zijnde volledig eigendom van Sharp, zonder enige aanspraak hierop van de koper, en alle betalingen behouden die zijn gedaan als vaste schadevergoeding voor de gederfde winst van Sharp, voor het gebruik van de machine door de koper, de waardevermindering van de machine, en alle kosten van Sharp voor het in bezit nemen van de machine; of (b) de machine onmiddellijk in bezit nemen en deze zonder voorafgaande kennisgeving verkopen, waarna de opbrengst van de verkoop wordt aangewend voor het voldoen van het onbetaalde saldo en van de kosten voor Sharp van het in bezit nemen, de opslag en de wederverkoop. Indien de opbrengst van de wederverkoop niet gelijk is aan het onbetaalde gedeelte van de prijs en de kosten voor Sharp van de inbezitting, opslag en wederverkoop, stemt de koper ermee in om het eventuele tekort onmiddellijk te voldoen aan Sharp. De koper verleent hierbij onherroepelijk het recht aan Sharp, of aan haar agenten of bedienden, om te allen tijde, met of zonder geweld, de locaties te betreden waar de machine zich bevindt, alsmede het recht om de machine te onderzoeken of in bezit te nemen. De koper doet afstand van elk recht op verhaal, dat zou kunnen ontstaan door het binnentreden of het in bezit nemen van de machine.
- BELASTINGEN:** De prijzen van Sharp zijn exclusief verkoop-, gebruiks-, accijns- of soortgelijke belastingen of kosten die nu of in de toekomst worden opgelegd. Het bedrag van dergelijke belastingen of heffingen dient door de koper te worden betaald. In plaats daarvan kan de koper Sharp een certificaat van belastingvrijstelling te verstrekken dat voor de belastingautoriteiten aanvaardbaar is.
- BEPERKTE GARANTIE:** Sharp garandeert uitsluitend aan de eerste koper dat elke nieuwe machine vrij is van materiaal- en fabricagefouten, mits goed onderhouden en bij normaal gebruik en verking, met inachtneming van de voorwaarden van deze garantie. De enige uitsluitende verhaalsmogelijkheid van de koper op grond van deze garantie is beperkt tot reparatie of vervanging, naar keuze van Sharp, van het defecte onderdeel van de machine dat binnen de garantietermijn, zonder verzendkosten, aan het erkende servicecentrum van Sharp wordt geretourneerd. De garantie gaat in op de datum waarop de machine aan de eerste koper wordt geleverd en vervalt na één (1) jaar voor onderdelen, en na negentig (90) dagen voor werkzaamheden. Op verzoek van Sharp dient de koper documenten te verstrekken waaruit de leveringsdatum blijkt. Uitsluitingen: Deze garantie is niet van toepassing voor: (a) een machine die blootstaat aan misbruik, verkeerd gebruik of ongelukken; (b) schade tijdens het transport of door externe oorzaken; (c) overbelasting van de machinecapaciteit; (d) storingen ten gevolge van gebrek aan correct onderhoud of zorg zoals omschreven in de bedienings- en onderhoudsinstructies; (e) normale slijtage of relatief kleine aanpassingen; (f) vervanging van verbruiksartikelen (met inbegrip van, maar niet beperkt tot, verwarmingselementen, siliconenpads en teflondeok/-tape); (g) reparaties of aanpassingen die zijn uitgevoerd door een andere organisatie dan Sharp of een door Sharp erkend servicecentrum en (h) onderdelen, accessoires of andere door anderen vervaardigde artikelen die op enigerlei wijze in of op de machine zijn gebruikt en/of geïnstalleerd; dergelijke machineonderdelen kunnen onder de garantie van hun eigen fabrikant vallen. **DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF EN KOMT IN DE PLAATS VAN ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES, HETZIJ SCHRIFTELIJK, MONDELING OF IMPLICIET, MET INBEGRIJ VAN ALLE STILZWIJGENDE GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. DEZE GARANTIE VORMT HET ENIGE RECHTSMIDDEL VAN KOPER EN DE ENIGE AANSPRAKELIJKHEID VAN SHARP, ZOWEL CONTRACTUEEL ALS OP GROND VAN ONRECHTMATIGE DAAD OF RISICOAANSPRAKELIJKHEID. IN GEEN GEVAL ZAL SHARP AANSPRAKELIJK ZIJN VOOR WINSTDERIVING OF ANDERE INCIDENTELE SCHADE, GEVOLGSCHADE OF SCHADEVERGOEDING MET EEN PUNITIEF KARAKTER WELKE VOORTVLOEIT UIT, VERBAND HOUDT MET OF SAMENHANGT MET DE LEVERING, DE PRESTATIES, HET GEBRUIK VAN OF DE ONMOGELIJKHEID TOT GEBRUIK VAN DE MACHINE, ZELFS INDIEN SHARP OP DE HOOGTE IS GESTELD VAN DE MOGELIJKHEID VAN DERGELIJKE SCHADE, OF VOOR ENIGE CLAIM TEGEN KOPER DOOR ENIGE ANDERE PARTIJ. Binnen vijftien (15) na kennisneming hiervan dient de koper Sharp schriftelijk op de hoogte te brengen van het vermeende verzuim of de vermeende weigering van Sharp om de door deze garantie toegezegde reparatie of vervanging uit te voeren. Indien de koper nalaat dit te doen, vervalt deze garantie met betrekking tot het vermeende verzuim of de vermeende weigering. Na verloop van één jaar na het ontstaan van de oorzaak van de rechtsvordering kan er geen rechtsvordering wegens inbreuk op deze garantie meer worden ingesteld. Geen enkele wijziging van deze garantie of verklaring van afstand van de voorwaarden ervan zal bindend zijn voor Sharp, tenzij schriftelijk goedgekeurd door een bevoegde bedrijfsfunctionaris van Sharp. Deze garantie is de volledige garantie die door Sharp op de machine wordt gegeven en vervangt alle eerdere verklaringen of documenten.**
- VRIJWARING:** De koper stemt ermee in Sharp schadeloos te stellen voor en te vrijwaren van alle vorderingen, eisen, verliezen, schade, kosten en uitgaven, met inbegrip van juridische kosten, die voortvloeien uit: (a) een machine die blootstaat aan misbruik, verkeerd gebruik of ongelukken; (b) schade tijdens het transport of door externe oorzaken; (c) overbelasting van de machinecapaciteit; (d) storingen ten gevolge van gebrek aan correct onderhoud of zorg zoals omschreven in de bedienings- en onderhoudsinstructies; (e) normale slijtage of relatief kleine aanpassingen; (f) vervanging van verbruiksartikelen (met inbegrip van, maar niet beperkt tot, verwarmingselementen, siliconenpads en teflondeok/-tape); (g) reparaties of aanpassingen die zijn uitgevoerd door een andere organisatie dan Sharp of een door Sharp erkend servicecentrum en (h) onderdelen, accessoires of andere door anderen vervaardigde artikelen die op enigerlei wijze in of op de machine zijn gebruikt en/of geïnstalleerd.
- INVORDERING:** Indien Sharp een vordering tegen de koper instelt om enig bedrag te innen dat de koper aan Sharp verschuldigd is in verband met de opdracht, zal de koper de kosten van invordering van Sharp betalen, met inbegrip van redelijke honoraria van advocaten, ongeacht of deze voor of na de uitspraak worden gemaakt.
- ALGEMEEN:** De "Overeenkomst" betekent enkel de bepalingen van deze Algemene Voorwaarden. De aanvaarding van de opdracht van de koper wordt uitdrukkelijk afhankelijk gesteld van de instemming van de koper met deze Algemene Voorwaarden. De overeenkomst bevat de volledige overeenkomst tussen de partijen met betrekking tot de opdracht. De overeenkomst vervangt alle voorgaande overeenkomsten, mededelingen en verklaringen tussen de koper en Sharp met betrekking tot de opdracht, met inbegrip van eventuele bepalingen in een opdracht of andere door de koper geïnitieerde zaken die niet uitdrukkelijk en schriftelijk door Sharp zijn aanvaard. De overeenkomst kan uitsluitend worden gewijzigd of aangepast door middel van een schriftelijke overeenkomst van Sharp, ondertekend door een bevoegde bedrijfsfunctionaris van Sharp. De rechtsmiddelen van Sharp krachtens de overeenkomst zijn cumulatief. De keuze van Sharp voor een zeker rechtsmiddel vormt geen beletsel voor het instellen van andere rechtsmiddelen. Het feit dat Sharp afstand doet van enig recht, belet Sharp niet om dat recht later uit te oefenen. Kennisgevingen aan de koper worden geacht te zijn gedaan wanneer (a) zij per gewone post aan de koper zijn verzonden naar het laatst bekende adres van de koper, of (b) zij per fax aan de koper zijn verzonden naar het laatst bekende faxnummer van de koper, of (c) zij door de koper worden ontvangen, al naar gelang hetgeen zich het eerste voordoet. Indien een deel van de overeenkomst ongeldig is, blijft de rest van de overeenkomst van kracht.
- TOEPASSELIJK RECHT EN FORUM:** De overeenkomst zal worden geïnterpreteerd volgens en beheerst door de wetten van de Verenigde Staten en de Staat Wisconsin. Elke rechtsvordering die voortvloeit uit, verband houdt met of samenhangt met de overeenkomst of machines die op grond van de overeenkomst worden verkocht, kan uitsluitend ahangig worden gemaakt bij het United States District Court voor het Eastern District van Wisconsin of het Circuit Court voor Waukesha county, Wisconsin. Koper stemt in met persoonlijke jurisdictie en rechtsgebied in dergelijke rechtbank.

**BESTELFORMULIER VERVANGENDE ONDERDELEN**

Reserve- of vervangende onderdelen kunnen direct bij Sharp Packaging of uw lokale dealer worden besteld. Als de bestelling wordt geplaatst via fax of e-mail moet deze worden begeleid door een bestelbon. Bevestig de bestelling door middel van een telefoongesprek. Uiterste besteltijd voor verzending de volgende dag is

Sharp Packaging Systems W233 N2+1 (262) Roundy Circle West Suite 200 Pewaukee, WI 53072 Onderdelen: +1 (262)-246-8815 (ext. 571) Fax: 262-246-3387
(Vul de onderstaande vakken in)  <b>Klantnaam:</b>
<b>Afleveradres:</b>
<b>Sharp accountnummer</b>
<b>Model en serienummer:</b>
<b>Verzendwijze:</b>
<b>Aankoopbestelnummer:</b>
<b>Overige informatie:</b>

<b>AANBEVOLEN VERVANGENDE ONDERDELEN</b>	
Aanvinken <input checked="" type="checkbox"/> om te bestellen	
<b>ONDERDEELNR. HVH BESCHRIJVING</b>	
<input type="checkbox"/>	713713-01    ___    Zekering, 6.25A, 250V, 5 x 20mm
<input type="checkbox"/>	961830-01    ___    Reserve-onderdelen, basiskit
<input type="checkbox"/>	712677-01    ___    Printkop, thermisch, 4" 203 dpi
<input type="checkbox"/>	869125-01    ___    Lint, standaard
<input type="checkbox"/>	869216-01    ___    Lint, standaard m/kern
<input type="checkbox"/>	713596-01    ___    Drukrol, printer
<input type="checkbox"/>	961838-01    ___    Sealerkit, z/gereedschap
<input type="checkbox"/>	706435-01    ___    Veer, compressie, grijperknop
<input type="checkbox"/>	705522-01    ___    Veer, compressie, griprol
<input type="checkbox"/>	706566-01    ___    Veer, compressie, sealer
<input type="checkbox"/>	706565-01    ___    Veer, compressie, stripperplaat
<input type="checkbox"/>	706622-01    ___    Veer, printkophoudervergrendeling
<input type="checkbox"/>	706968-01    ___    Veer, afwikkeling
<input type="checkbox"/>	707447-01    ___    Sensor, inductief
<input type="checkbox"/>	700198-01    ___    Distributieriem, motor (170XL037)
<input type="checkbox"/>	707734-01    ___    Distributieriem, drukgrijper (560-8MGT-20)
<input type="checkbox"/>	712339-01    ___    Sensor, retroreflectief (WLG4S-3E1134)
<input type="checkbox"/>	706446-01    ___    Distributieriem, drukrol en aandrijfrol
<b>Kopieer dit formulier en fax het vervolgens naar Sharp Packaging op het hierboven vermelde nummer</b>	



N59 W22387 Silver Spring Drive  
Sussex, WI 53089  
P.O. Box 124

Phone: (800) 634-6359  
(262) 246-8815

Fax: (262) 246-8885 Sales

E-Mail: [info@sharppackaging.com](mailto:info@sharppackaging.com)  
[www.SharpPackaging.com](http://www.SharpPackaging.com) or  
<http://www.pregis.com> (Contact Us)

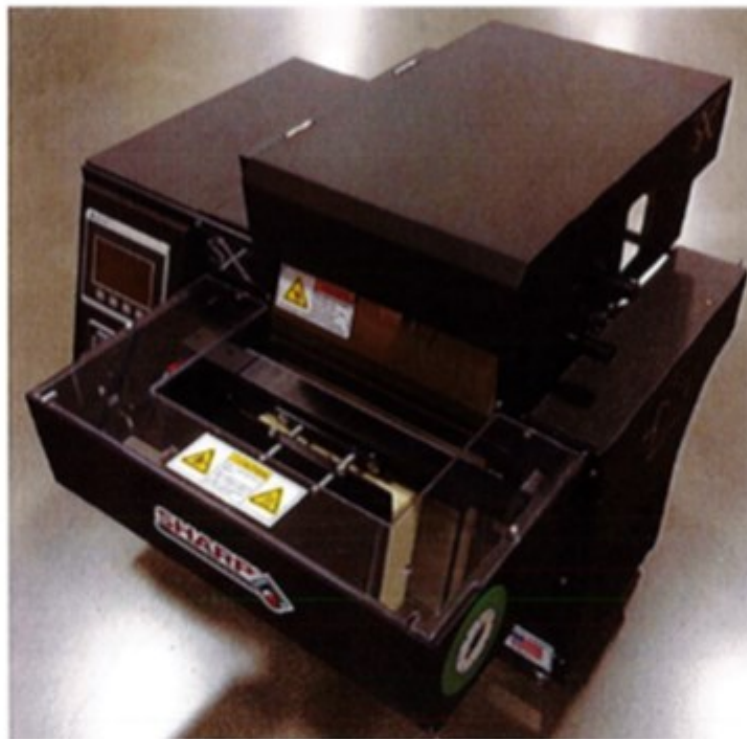
### EU Declaration of Conformity

According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II A

We, Pregis Sharp Systems LLC N59 W22387 Silver Spring Drive, Sussex, WI 53072 USA, herewith declare that the following machine complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity and belongs to the following equipment described below:

Product: SX Packaging Machine      Models: 1153 & 1166

Object of the declaration:



The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation:

**THE INNOVATIVE MANUFACTURER OF FLEXIBLE PACKAGING SYSTEMS: PRE-OPENED BAGS ON A ROLL AND BAGGING MACHINES**

Page 1 of 2



Applicable EC Directives: Machinery Directive 2006/42/EC  
Low - Voltage Directive 2014/35/EU  
Electromagnetic Compatibility Directive  
2014/30/EU

Applicable Harmonized Standards: BSEN 60204-1:2006+A1:2009  
BSENISO 12100:2010  
BSEN 415-3:1999+A1:2009  
IEC 61000-6-4:2006+A1:2010  
Generic Emission Industrial Standard  
IEC 61000-6-2:2005  
Generic Immunity Industrial Standard  
IEC 61000-4-2:2008 ESD  
IEC 61000-4-3:2006+A1:2007+A2:2010 RF IMMUNITY  
IEC 61000-4-4:2012 EFT  
IEC 61000-4-5:2014+A1:2017 SURGE  
IEC 61000-4-6:2013 COND IMMUNITY  
IEC 61000-4-8:2009 MAG FILED  
IEC 61000-4-11:2004+A1:2017 DIP & INTERRUPT

Authorized Signature: *Robert P. Hubbell*  
Printed Name: ROBERT P. HUBBELL  
Title: ELECTRICAL ENGINEER  
Date: 6-18-2018